

宿迁博源新材料有限公司年产 50 万吨水泥稳定碎石
拌合料、30 万吨机制砂和 2000 万块新型环保砖项目
(一期) 竣工环境保护验收其他需要说明事项

宿迁博源新材料有限公司

2024 年 7 月

1、环境保护设施设计，施工和验收过程简况

1.1 设计简况

宿迁博源新材料有限公司成立于 2023 年 2 月，位于宿迁市宿城区龙河镇建材产业园，东至空地，西至 235 国道，南至宿迁中建混凝土有限公司，北至黄庄路。拟投资 17400 万元建设年产 50 万吨水泥稳定碎石拌合料、30 万吨机制砂和 2000 万块新型环保砖项目。

现阶段，由于市场行情该项目未能全部建成投产，对该项目进行分期建设，分期验收。一期项目主体工程已全部建设完毕，所需的生产设备全部到位，各类环保治理设施与主体工程均已正常运行，一期具备年产 50 万吨水泥稳定碎石拌合料、30 万吨机制砂的生产能力。

1.2 环境保护设施

（一）废水

本项目无废水排放。生活污水来自于员工日常洗手等杂用，用过的水直接用于厂区绿化及降尘；机制砂清洗废水经沉淀+压滤处理后回用于机制砂清洗；车辆清洗废水经沉淀处理后回用于车辆清洗。

（二）废气

机制砂破碎、筛分粉尘经集气罩+密闭管道收集后，经多筒脉冲袋式除尘器处理后通过 15m 高 DA001 排气筒排放；水泥稳定碎石拌合料配料运输、搅拌粉尘经集气罩+密闭管道收集后，经袋式除尘器处理后通过 15m 高 DA002 排气筒排放。

生产车间（生产线未收集、堆场、装卸）产生的无组织废气、汽车扬尘、水泥筒仓废气等经 1 套管道喷淋系统，2 套仓顶除尘器（水泥仓自带），车间密闭以及厂区地面硬化，出入道路地面硬化，路面定期洒水降尘等措施减少无组织废气排放量。

（三）噪声

项目噪声主要来源于生产设备的运行，主要为破碎机、振动筛等机械设备。通过选用低噪声设备、设备基础减震、厂房隔声、距离衰减及合理布局等降噪措施减少噪声排放。

（四）固废

企业在厂区设置了 100m² 一般固废仓库和 17m² 危废仓库,危废仓库进行“防风、防雨、防晒、防渗漏、防流失”处理,张贴了环保标识牌,并设专人管理维护。

1.3 验收过程简况

本项目于 2023 年 2 月开始建设,2023 年 11 月完成建设,11 月投入试生产;并于 2023 年 12 月委托江苏泰斯特专业检测有限公司开展验收监测工作,2024 年 7 月完成验收监测报告的编制,并邀请三位专家成立验收组,于本公司内进行验收评审,出具验收意见,验收意见结论如下:

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收情形对项目逐一对照核查,验收组认为该建设项目配套污染治理设施基本符合竣工环境保护验收条件,竣工环境保护验收合格。

2、其他环境保护措施的实施情况

2.1 制度措施落实情况

(1)环保组织机构及规章制度

公司制定了环境保护管理制度,明确各部门的职责分工。并由相应的部门做好台账记录,及运行维护费用保障计划等。

(2) 环境风险防范措施

项目废气治理设施定期检查,正常工况下需先打开治理设施,再启动生产设备,如治理措施发生故障,应当立即停止生产,待设备检修完毕后,方可再次投入生产。

(3) 环境监测计划

企业后期按照环境影响报告表及其审批部门审批决定要求制定了环境监测计划,并根据计划定期委托有资质单位进行日常监测,并报环保主管部门审查。

2.2 配套措施落实情况

2.2.1 区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及到区域削减污染物总量和淘汰落后产能的措施。

2.2.2 防护距离控制及居民搬迁

项目项目无卫生防护距离要求。

3、整改情况

根据验收期间专家所提出意见，企业已逐一做出整改，整改措施如下：

- (1) 加强废气环保设施管理。
- (2) 建立危废管理台账。

宿迁博源新材料有限公司

2024年7月16日