

江苏宗鹿资源循环利用有限公司  
年回收 5 万吨铅酸蓄电池和 2 万吨锂电池项目

竣工环境保护自主验收报告

江苏宗鹿资源循环利用有限公司

2022 年 5 月

**建设单位：**

**法人代表：**

**项目负责人：**

**电话：**

**邮编：** 223700

**地址：** 宿迁市泗阳县八集工业园区荣华路（原蓝天纺织 2 号厂房）

## 目录

表一	项目基本情况	1
表二	工程建设内容	4
表三	主要污染源、污染物处理和排放等	11
表四	项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定	15
表五	验收监测质量保证及质量控制	17
表六	验收监测内容	20
表七	验收监测结果	21
表八	验收监测结论与建议	26
附件 1:	建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表	28
附件 2	建设单位营业执照	29
附件 3:	项目备案通知书	30
附件 4:	环评批复	31
附件 5:	排污许可证	34
附件 6:	突发环境事件应急预案备案表	35
附件 7:	项目地理位置图	36
附件 8:	厂区平面布置图	37
附件 9:	危废经营许可证	38
附件 10:	危险废物运输代理协议	39
附件 11:	危废处置合同	42
附件 12:	智能安防服务合同	46
附件 13:	厂房租赁协议	52
附件 14:	工况证明与承诺书	55
附件 15:	检测单位资质认定证书	57

表一 项目基本情况

建设项目名称	年回收 5 万吨铅酸蓄电池和 2 万吨锂电池项目				
建设单位名称	江苏宗鹿资源循环利用有限公司				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/>				
建设地点	宿迁市泗阳县八集工业园区荣华路（原蓝天纺织 2 号厂房）				
主要产品名称	回收铅酸蓄电池和锂电池				
设计生产能力	年回收 5 万吨铅酸蓄电池和 2 万吨锂电池				
实际生产能力	年回收 5 万吨铅酸蓄电池和 2 万吨锂电池				
建设项目 环评时间	2020 年 12 月	开工建设 时间	2021 年 3 月 20 日		
调试时间	2022 年 4 月 25 日	验收现场 监测时间	2022 年 5 月 16 日-5 月 17 日		
环评报告表 审批部门	宿迁市生态环境局	环评报告表 编制单位	江苏润天环境科技有限公司		
环保设施 设计单位	苏州联德环保科技 有限公司	环保设施 施工单位	苏州联德环保科技有限公司		
投资总概算	2000 万元	环保投资 总概算	25 万元	比例	1.25%
实际总概算	2000 万元	环保投资	25 万元	比例	1.25%
验收监测依据	<p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月施行）；</p> <p>(2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年 12 月 29 日第二次修订并施行）；</p> <p>(3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年 6 月 27 日修订，2018 年 1 月 1 日起施行）；</p> <p>(4) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日修正并施行）；</p> <p>(5) 《中华人民共和国噪声污染防治法》（2022 年 6 月 5 日施行）；</p> <p>(6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日起施行）；</p> <p>(7) 《国务院关于修改&lt;建设项目环境保护管理条例&gt;的决定》（国务院第 682 号令，2017 年 10 月）；</p> <p>(8) 《中华人民共和国土壤污染防治法》（2019 年 1 月 1 日起施行）；</p>				

	<p>(9) 《国家危险废物名录(2021年版)》(2021年1月1日起施行);</p> <p>(10) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告(国环规环评(2017)4号,2017年11月);</p> <p>(11) 《排污单位自行监测技术指南总则》(HJ819-2017);</p> <p>(12)《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》(苏环办(2018)34号,2018年1月26日);</p> <p>(13) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》(生态环境部,2018年第9号,2018年05月16日);</p> <p>(14) 《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》(江苏省生态环境厅,2019年9月29日);</p> <p>(15) 《省生态环境厅关于实施厂区内挥发性有机物无组织排放监控要求的通告》(江苏省生态环境厅,2020年6月30日);</p> <p>(16) 《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》(生态环境部,环办环评函(2020)688号,2020年12月13日);</p> <p>(17) 《排污许可管理条例》(中华人民共和国国务院令第736号,2021年3月1日);</p> <p>(18) 《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》(江苏省生态环境厅,苏环办[2021]122号,2021年4月2日);</p> <p>(19) 《江苏宗鹿资源循环利用有限公司年回收5万吨铅酸蓄电池和2万吨锂电池项目环境影响报告表》(江苏润天环境科技有限公司,2020年12月);</p> <p>(20) 《关于对江苏宗鹿资源循环利用有限公司年回收5万吨铅酸蓄电池和2万吨锂电池项目环境影响报告表批复》(宿迁市生态环境局,宿环建管表(2020)20191号,2020年12月10日)。</p>
<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>(1) 废气</p> <p>本项目废气硫酸雾、铅及其化合物、颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表1和表3限值。</p>

表 1-1 项目废气排放执行标准限值

污染物名称	限值			无组织浓度限值	
	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排气筒高度 (m)	排放速率 (kg/h)	监控点	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )
颗粒物	20	15	1.0	边界外	0.5
铅及其化合物	0.5	15	0.0025	浓度最	0.006
硫酸雾	5	15	1.1	大值	0.3

(2) 废水

项目无生活污水，外排的废水主要为酸雾喷淋塔废水，经中和的酸雾喷淋塔废水排入八集乡污水处理厂进行处理。

表 1-2 水污染物排放标准 (单位: mg/L)

指标名称	pH	CODcr	SS	总磷	氨氮	总氮	硫酸盐
接管标准	6~9	≤450	≤320	≤3.0	≤28	≤70	≤600

(3) 噪声:

项目运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2类, 详见表 1-3。

表 1-3 厂界环境噪声排放标准

类别	昼间	夜间	标准依据
2类	≤60dB (A)	≤50dB (A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)

(4) 固废

一般固体废物分类与代码执行 (GBT 39198-2020), 一般固体废物处理、处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020); 危险废物处理存放、处置执行《危险废物贮存污染物控制标准》(GB 18597-2001) 及标准修改单中的相关要求。

## 表二 工程建设内容

### 2.1 项目建设情况

江苏宗鹿资源循环利用有限公司成立于2016年12月,该公司年回收5万吨铅酸蓄电池和2万吨锂电池项目(泗阳经济开发区文城东路204号)环评影响报告表于2017年1月11日获得泗阳县环境保护局的批复,批复文号为泗环评[2017]1号,江苏宗鹿资源循环利用有限公司年回收5万吨铅酸蓄电池项目于2017年9月30日通过了竣工环保验收,验收文号为环验[2017]44号。由于原厂房租赁合同到期,所以江苏宗鹿资源循环利用有限公司打算搬迁至泗阳县八集工业园区荣华路(原蓝天纺织2号厂房)。

江苏润天环境科技有限公司受江苏宗鹿资源循环利用有限公司委托,承担该项目的环境影响评价工作,该项目于2020年12月10日宿迁市生态环境局日获得宿迁市生态环境局批复(宿环建管表[2020]20191号),于2021年3月16日取得危险废物经营许可证(编号:JSSQ1323COO037-1),该项目于2021年2月5日取得排污许可证(编号:91321323MA1N1YDX0G001V)。

本项目仅涉及的流程仅包括废旧电池的收集(收集者运输上门)、暂存过程,不涉及后续的拆解加工及资源回收工序,最终的外运及处置由有资质单位负责。本项目位于宿迁市泗阳县八集工业园区荣华路(原蓝天纺织2号厂房)。项目四周均为全民创业园企业。企业突发环境事件应急预案于2021年1月7日通过宿迁市泗阳生态环境局备案,备案号:321323-2021-001-L。

目前本项目主体工程已全部建设完毕,各类环保治理设施与已正常运行,现企业开展本项目竣工环保“三同时”验收工作。

项目职工6人,一班制生产,每班工作时间为8小时,全年生产300天,年工作时间2400h。

### 2.2 本项目工程建设主要内容

表 2-1 项目工程建设规模情况

序号	贮存物料名称	年回收暂存量 (t/a)	
		环评设计	实际情况
1	铅酸蓄电池	5万	5万
2	锂电池	2万	2万

表 2-2 项目主要设备清单

序号	名称	环评设计数量	实际建设情况
1	地磅	1台	1台
2	金属托盘	20个	20个
3	叉车	1台	1台
4	灭火器	2个	8个

表 2-3 项目公用及辅助工程一览表

类别	建设名称		设计能力	实际建设情况
贮运工程	电池贮存区	完好电池暂存区	1000m <sup>2</sup>	完好电池暂存区 1000m <sup>2</sup> , 破损电池暂存间 8m <sup>2</sup> , 从事废旧铅蓄电池与锂电池回收贮存; 废旧电池运至厂区根据完损情况分区堆放, 分为破损电池暂存间和完好电池暂存区
		破损电池暂存间	8m <sup>2</sup>	
公用工程	供水		利用厂区现有市政给水管网	利用厂区现有市政给水管网
	排水		生活污水经化粪池预处理后与经中和处理的酸雾喷淋塔废水一起接管八集乡污水处理厂	项目无生活污水, 员工厕所依托公司附近公共厕所。外排的废水主要为酸雾喷淋塔废水, 经中和的酸雾喷淋塔废水排入八集乡污水处理厂进行处理
	供电		利用厂区现有市政电网	利用厂区现有市政电网
环保工程	废气处理(破损电池暂存间)		微负压收集+酸液喷淋塔+15m排气筒排放(DA001)	微负压收集+酸液喷淋塔+15m排气筒排放(DA001)
	废水处理		化粪池、中和池	项目无生活污水, 员工厕所依托公司附近公共厕所。经中和处理的酸雾喷淋塔废水接管八集乡污水处理厂
	固废	生活垃圾		垃圾收集点
		危险废物		危险废物暂存间
风险		1、设置 1m <sup>3</sup> 废液收集池 1 座, 用以收集泄漏电解液, 四周设置导流沟。2、设置 1 间 8m <sup>2</sup> 破损电池暂存间。3、车间地面采取防腐、防渗措施。3、应设立警示标志, 只允许收集废铅蓄电池的专门人员进入。4、整个车间应有排风换气系统, 保证良好通风。	1、已设置 1m <sup>3</sup> 废液收集池 1 座, 用以收集泄漏电解液, 四周设置导流沟。2、已设置 1 间 8m <sup>2</sup> 破损电池暂存间。3、车间地面采取防腐、防渗措施。3、应设立警示标志, 只允许收集废铅蓄电池的专门人员进入。4、整个车间应有排风换气系统, 保证良好通风。	

### 2.3 环保设施投资



表 2-4 项目环保“三同时”验收项目一览表

污染种类	设施名称		环保投资 (万元)		建设计划
	环评设计	实际建设			
废水	利用现有化粪池	依托公共厕所	--	--	与建设项目同时设计、同时开工、同时建成运行
废气	微负压收集+酸液喷淋塔+15m 排气筒排放	微负压收集+酸液喷淋塔+15m 排气筒排放	10	10	
噪声	厂房隔声	厂房隔声	1	1	
固废	危险废物暂存间	危险废物暂存间	2	2	
风险	导流沟及废液收集池；防腐、防渗	导流沟及废液收集池；防腐、防渗	10	10	
排污口	雨污管网及排口	雨污管网及排口	--	--	
绿化	绿化	绿化	2	2	
合计			25	25	

#### 2.4 水平衡

本项目无生活废水产生，员工厕所依托公司附近公共厕所；酸雾喷淋塔废水：破损电池暂存间专用容器内泄漏的电解液会产生硫酸雾，企业设置微负压排气系统及槽边抽风集气罩，硫酸雾废气经收集后进入酸雾喷淋塔进行碱液喷淋。在喷淋水中定期补充氢氧化钠，保持碱液含量不低于 4%，喷淋水在循环水槽中收集并重复使用。该水槽废水容量为 1t，一个月更换 1 次，则全年产生喷淋废水 12t，酸雾喷淋塔废水经中和后接管至八集乡污水处理厂处理。

项目水平衡图 2-1 如下：

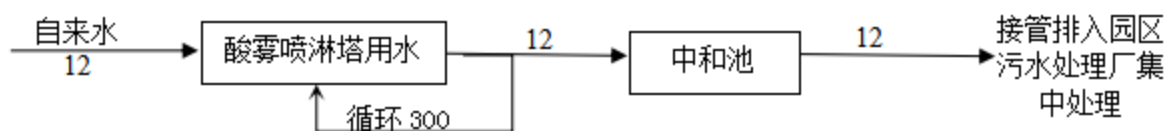
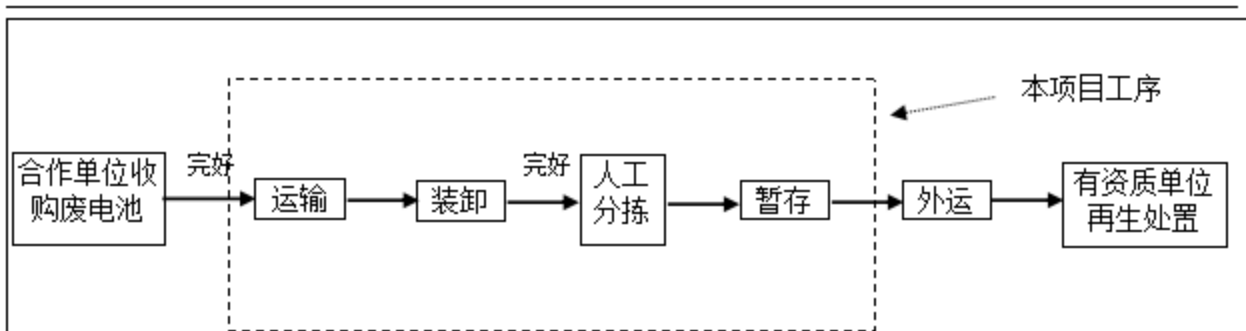


图 2-1 项目水平衡图

#### 2.5 主要工艺流程及产污环节



### 生产工艺流程图及工艺流程简介

本项目营运期整体流程为电池的收集、运输、装卸、分拣、暂存，最终由有资质单位运输至最终再生处置单位处置（运输、处置单位资质详见附件）。本项目只回收暂存完好的废铅酸蓄电池，不得回收破损的废铅酸蓄电池，且在回收、运输、暂存过程中采取严格的防范措施，严格遵守相关操作规范及包装设施，保存好废铅酸蓄电池。本项目包括废旧电池的收集、暂存过程，最终的外运及处置由有资质单位负责。

### 2.6 项目变动情况

根据生态环境部印发的《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函〔2020〕688号）文件要求中有关规定进行对比，对比结果见下表。

表 2-5 与环办环评函（2020）688 号文件规定对比结果

类别	环办环评函（2020）688号变动清单	环评设计情况	实际建设情况	变化情况	是否属于重大变动
性质	建设项目开发、使用功能发生变化的	扩建	扩建	项目开发、使用功能未变化	否
规模	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的	完好电池暂存区 1000m <sup>2</sup> ，破损电池暂存间 8m <sup>2</sup> ，已设置 1m <sup>3</sup> 废液收集池 1 座，已设置 1 间 8m <sup>2</sup> 破损电池暂存间	完好电池暂存区 1000m <sup>2</sup> ，破损电池暂存间 8m <sup>2</sup> ，已设置 1m <sup>3</sup> 废液收集池 1 座，已设置 1 间 8m <sup>2</sup> 破损电池暂存间	与环评设计一致	否
	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的				否
	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的				否
地点	重新选址	本项目位于宿迁市泗阳县八集工业园区荣华路（原蓝天纺织 2 号厂房）	本项目位于宿迁市泗阳县八集工业园区荣华路（原蓝天纺织 2 号厂房）	项目选址未变	否
	在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	项目四周均为全民创业园企业	项目四周均为全民创业园企业	与环评设计一致	否
生产工艺	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之	主要生产设备、生产工艺见本报告表	主要生产设备、生产工艺见本报告表	与环评设计一致	否

	一：（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加10%及以上的				
	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的	原材料运输：厂外依托社会运输力量、厂内依托人力及叉车运输；仓库在车间内建设	原材料运输：厂外依托社会运输力量、厂内依托人力及叉车运输；仓库在车间内建设	与环评要求相符	否
环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致以下情形之一：（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加10%及以上的，（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的	破损电池暂存间设置槽边抽风集气罩，硫酸雾废气经收集后进入酸雾喷淋塔经碱液喷淋处理后通过15m排气筒高空排放（DA001）	破损电池暂存间设置槽边抽风集气罩，硫酸雾废气经收集后进入酸雾喷淋塔经碱液喷淋处理后通过15m排气筒高空排放（DA001）	与环评要求相符	否
	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的	生活污水经化粪池预处理后与经中和处理的酸雾喷淋塔废水一起接管八集乡污水处理厂	项目无生活污水，外排的废水主要为酸雾喷淋塔废水，经中和的酸雾喷淋塔废水排入八集乡污水处理厂进行处理	员工厕所依托公司附近公共厕所，无生活污水	否
	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的	本项目共设置1个废气排气筒，高度为15米	本项目共设置1个废气排气筒，高度为15米	与环评要求一致	否

噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的	噪声防治采取建筑隔声，设备基础减震等	噪声防治采取建筑隔声，设备基础减震等	与环评要求一致	否
固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的	项目营运期产生的固体废物主要为生活垃圾、废劳保品、废酸液、废铅蓄电池。其中员工生活垃圾统一收集后由当地环卫部门清运处置；废劳保品、废酸液属于危废，暂存于项目危废仓库内，由有资质单位进行处置；废铅酸蓄电池存储于废铅酸蓄电池存储区，委托有资质单位处置。	项目营运期产生的固体废物主要为生活垃圾、废劳保品、废酸液、废铅蓄电池。其中员工生活垃圾统一收集后由当地环卫部门清运处置；废劳保品、废酸液属于危废，暂存于项目危废仓库内，由有资质单位进行处置；废铅酸蓄电池存储于废铅酸蓄电池存储区，已委托江苏新春兴再生资源有限责任公司进行处置。	与环评要求一致	否
事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的	1、设置1m <sup>3</sup> 废液收集池1座，用以收集泄漏电解液，四周设置导流沟。2、设置1间8m <sup>2</sup> 破损电池暂存间。3、车间地面采取防腐、防渗措施。3、应设立警示标志，只允许收集废铅蓄电池的专门人员进入。4、整个车间应有排风换气系统，保证良好通风。	1、已设置1m <sup>3</sup> 废液收集池1座，用以收集泄漏电解液，四周设置导流沟。2、已设置1间8m <sup>2</sup> 破损电池暂存间。3、车间地面采取防腐、防渗措施。3、应设立警示标志，只允许收集废铅蓄电池的专门人员进入。4、整个车间应有排风换气系统，保证良好通风。	与环评要求一致	/

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（生态环境部，环办环评函〔2020〕688号，2020年12月13日）规定及要求，项目存在变动，但不属于重大变动，可纳入竣工环境保护验收管理。

**表三 主要污染源、污染物处理和排放等**

**3.1.1 废气**

项目回收贮运的废旧铅酸蓄电池如有破损或电解液渗漏现象，渗漏的电解液及破损铅酸电池及时收集暂存在专用具盖封耐酸容器中，并及时委托有危废处理资质单位进行安全处置；项目回收的完好的废电池和破损的废电池分开暂存，破损废电池存放于专用的具盖密封耐酸容器内，暂存在仓库指定区域。则项目建成投运后，正常情况下，暂存过程中完好废旧铅酸蓄电池不会产生因泄漏电解液挥发而产生的硫酸雾排放，仅在破损的废铅酸蓄电池储存过程中会产生少量的硫酸雾，不考虑含铅废气的产生。则项目正常运行时，产生的大气污染物主要为破损废旧铅蓄电池储存过程中产生少量的硫酸雾。破损电池暂存间为闭合并设置微负压排气系统，破损电池暂存间设置槽边抽风集气罩，硫酸雾废气经收集后进入酸雾喷淋塔经碱液喷淋处理后通过 15m 排气筒高空排放 (DA001)。

**表 3-1 项目废气排气筒一览表**

污染源名称	污染物名称	治理设施	
		环评设计	实际建设
硫酸雾废气	硫酸雾	酸雾喷淋塔	酸雾喷淋塔



### 3.1.2 废水

项目无生活污水，外排的废水主要为酸雾喷淋塔废水，经中和的酸雾喷淋塔废水排入八集乡污水处理厂进行处理。

表 3-2 项目废水治理一览表

污染源名称	主要污染物名称	治理设施	
		环评设计	实际建设
生活污水	COD <sub>Cr</sub> 、SS、氨氮、总磷、总氮	化粪池	依托公共厕所
酸雾喷淋塔产生的循环喷淋废水	pH、化学需氧量、悬浮物、硫酸盐	中和池	中和池



### 3.1.3 噪声

本项目生产过程中的废旧铅酸蓄电池的收集、暂存、周转不涉及废旧蓄电池的拆解、破损的再生处置。噪声源主要为员工在装卸过程产生的噪声、给排风系统的噪声。为防止噪声污染，工作人员在装卸作业时应按规范操作，轻拿轻放，不得随便抛掷，同时防止货物与地面或其他硬件碰撞；给排风系统采取减振措施。

### 3.1.4 固体废物

项目营运期产生的固体废物主要为生活垃圾、废劳保品、废酸液、废铅蓄电池。其中员工生活垃圾统一收集后由当地环卫部门清运处置；废劳保品、废酸液属于危废，暂存于项目危废仓库内，由有资质单位进行处置；废铅酸蓄电池存储于废铅酸蓄电池存储区，已委托江苏新春兴再生资源有限责任公司进行处置。

表 3-3 项目固体废物产生及处置情况汇总表

序号	固体废物名称	产生工序	属性	废物代码	产生量t/a	处置方式
1	生活垃圾	员工生活、办公	一般固废	99	0.9	由当地环卫部门清运处置
2	废劳保品	职工工作	危险废物	900-041-49	0.108	已委托江苏新春兴再生资源有限责任公司进行处置
3	废酸液	泄漏		421-001-31	0.6	
4	废铅蓄电池	回收		900-044-49	50000	

本项目在危废仓库门口设置标识牌，危废仓库内将配备通讯设备、照明设施和消防设施，对各类危险废物进行分区、分类堆放，危废仓库设置导流沟、导流槽，危废堆放时间不得超过 1 年，在出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置按照危险废物贮存设施视频监控布设要求设置了视频监控,并与中控室联网。

项目危废仓库符合《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办〔2019〕327 号）中“四、规范危险废物收集贮存”中的要求。







表四 项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

**4 建设项目环境影响报告表主要结论、审批部门审批决定和环评批复落实情况：**

**4.1 建设项目环境影响报告表主要结论**

该项目符合国家产业政策，选址合理。项目正常生产期间产生的废气、废水、噪声经采取合理有效的治理措施后，均可达标排放，对周围环境影响较小，固体废弃物能够合理处置不排放。因此，从环保角度看，项目的建设是可行的。

**4.2 审批部门审批决定**

见附件 4。

**4.3 环评批复落实情况**

序号	检查内容	落实情况
1	本项目只对废铅酸蓄电池收集，不得加工拆解。须做好破损酸蓄电池暂存间的污染防治措施，加强项目经营期环境管理，落实各项环保措施，确保项目在运营中环境安全。	已落实。本项目只对废铅酸蓄电池收集，不进行加工拆解。已做好破损酸蓄电池暂存间的污染防治措施，已安排专人负责环境管理工作。
2	按“清污分流、雨污分流”原则，建设厂区给排水系统。生活污水经化粪池处理后与经中和处理的酸雾喷淋塔废水一起排入八集乡污水处理厂，集中处理达标排放。	已落实。项目无生活污水，外排的废水主要为酸雾喷淋塔废水，经中和的酸雾喷淋塔废水排入八集乡污水处理厂进行处理。
3	落实《报告表》提出的废气处理措施，破损电池暂存间硫酸雾废气经微负压收集后经 1 套酸液喷淋塔装置处理后通过 15 米高排气筒排放，硫酸雾排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中硫酸雾二级排放标准；厂界无组织硫酸雾排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中硫酸雾的无组织排放监控浓度限值。	已落实。破损电池暂存间硫酸雾废气经微负压收集后经 1 套酸液喷淋塔装置处理后通过 15 米高排气筒排放。验收监测期间，项目硫酸雾排放满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 和表 3 标准限值要求。
4	应选用低噪声设备，高噪声设施须合理布局，并采取有效的减振、隔声、消声等降噪措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准。	已落实。采取有效的减振、隔声等降噪措施。验收监测期间，厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准要求。
5	按“减量化、资源化、无害化”原则，落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。厂区危险废物暂存场所应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）的规定要求，防止产生二次污染。	已落实。厂区危险废物暂存场所应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）的规定要求。
6	收集的废铅酸蓄电池贮存不得超过一年，须按规定做好收集、销售转移台账。项目须申请危废废物经营许可证，未取得许可前不得经营。	已落实。于 2021 年 3 月 16 日取得危险废物经营许可证（编号：JSSQ1323COO037-1）。

7	按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控（1997）122号）的规定规范化设置各类排污口和标志。	已落实。已设置废水、雨水、一般固废、危废标识标牌。
8	你公司须落实《报告表》中生态环境保护主体责任，确保项目运营过程中各项污染物稳定达标排放。落实《报告表》中提出的各项风险防范措施和应急预案，防治生产过程中污染治理设施事故发生。	已落实。企业突发环境事件应急预案于 2021 年 1 月 7 通过宿迁市泗阳生态环境局备案，备案号：321323-2021-001-L。

**表五 验收监测质量保证及质量控制**

**5.1 监测分析方法**

监测单位布点、采样及分析测试方法均选用目前适用的国家标准分析方法、技术规范，且均具有 CMA 资质。监测分析方法详见表 5-1。

**表 5-1 监测分析方法**

类别	检测项目	检测标准（方法）名称及编号（含年号）
废水	pH	水质 pH 值的测定 电极法（HJ 1147-2020）
废水	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法（HJ 828-2017）
废水	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法（GB 11901-1989）
废水	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法（HJ 535-2009）
废水	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法（GB 11893-1989）
废水	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法（HJ 636-2012）
废水	硫酸盐	水质 无机阴离子（F <sup>-</sup> 、Cl <sup>-</sup> 、NO <sub>2</sub> <sup>-</sup> 、Br <sup>-</sup> 、NO <sub>3</sub> <sup>-</sup> 、PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup> 、SO <sub>3</sub> <sup>2-</sup> 、SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> ）的测定 离子色谱法（HJ 84-2016）
有组织废气	硫酸雾	固定污染源废气 硫酸雾的测定 离子色谱法（HJ 544-2016）
无组织废气	硫酸雾	固定污染源废气 硫酸雾的测定 离子色谱法（HJ 544-2016）
无组织废气	铅	空气和废气 颗粒物中铅等金属元素的测定 电感耦合等离子体质谱法（HJ 657-2013）
无组织废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法（GB/T 15432-1995）
噪声	噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）

**5.2 监测仪器**

**表 5-2 监测使用仪器**

序号	仪器名称	仪器型号	仪器编号
1	空盒气压表	DYMB	TST-01-202
2	数字温湿度计	TES-1360A	TST-01-206
3	风向风速仪	P6-8232	TST-01-179
4	便携式 pH 计	PHBJ-260	TST-01-351
5	全自动烟尘（气）测试仪	YQ3000-C	TST-01-188
6	全自动烟尘（气）测试仪	YQ3000-C	TST-01-190