

### 第三部分 其他说明

# 1、环境保护设施设计，施工和验收过程简况

## 1.1 设计简况

科泽新材料有限公司聚酯片材生产、销售项目位于沭阳县江苏沭阳经济技术开发区慈溪路 42 号。本项目已于 2021 年 4 月 01 日至沭阳经济技术开发区管理委员会完成项目备案（备案号：沭开经备（2021）72 号），于 2021 年 4 月由海盈生态环境研究院（南京）有限公司编制完成《聚酯片材生产、销售建设项目环境影响报告表》；于 2021 年 6 月 21 日取得沭阳经济技术开发区管理委员会审批意见（沭开环审[2021]23 号）。

现阶段，本项目一期主体工程已全部建设完毕，所需的生产设备全部到位，各类环保治理设施与主体工程均已正常运行。项目一期具备年产 4 万吨聚酯片材的生产能力。江苏泰斯特专业检测有限公司受委托对项目进行了竣工环境保护验收检测相关部分工作。

本项目新增职工 52 人，每天生产 24 小时，年运行 330 天，年运行时间 7920 小时。

## 1.2 环境保护设施

### （1）废水

本项目无生产废水产生，主要产生生活用水，生活污水接市政污水管网至园区污水厂集中处理。

### （2）废气

#### P1~P5 生产线：

挤出废气和铸片废气经吸风罩收集通过管道运送经活性炭吸附+催化燃烧处理后由一根 15 米高排气筒高空排放。未收集的有机废气均以无组织形式排放。

#### 1.0 生产线：

铸片废气经吸风罩收集通过管道运送经活性炭吸附+催化燃烧处理后由一根 15 米高排气筒高空排放。未收集的有机废气均以无组织形式排放。

### (3)噪声

本项目噪声源主要为各类设备运转的噪声，其噪声源强约 75~85dB（A），本项目采用的噪声治理措施如下：

#### ①合理布局

厂区总平面布置时，高噪声源设置在厂房内部，通过合理布局，使高噪声设备尽量远离厂界。

#### ②设备选型

在工艺设备选择上尽量选用低噪声设备，优先考虑采用性能好、噪声发生源强小和生产效率高的设备。

#### ③传播途径

项目生产设备产生的噪声，通过噪声防治采取建筑隔声，设备基础减震，合理布局，采用底噪设备等措施，降低噪声对外部环境的影响。

### (4)固体废物

本项目固体废物主要包括生活垃圾、不合格废品、废包装、废机油、废活性炭。不合格废品、废包装属于一般固体废物，收集后外售处理；废机油、废活性炭属于危险废物，委托高邮康博环境资源有限公司处理处置。生活垃圾由环卫部门定期清运处理。

## 1.3 验收过程简况

本项目于 2021 年 7 月 5 日开始建设，2021 年 11 月完成建设，12 月投入试生产；并于 2022 年 1 月委托江苏泰斯特专业检测有限公司开展验收监测工作，2021 年 2 月完成验收监测报告的编制，并邀

请三位专家成立验收组，于本公司内进行验收评审，出具验收意见，验收意见结论如下：

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收情形对项目逐一对照核查，验收组认为该建设项目配套污染治理设施基本符合竣工环境保护验收条件，竣工环境保护验收合格。

## **2、其他环境保护措施的实施情况**

### **2.1 制度措施落实情况**

#### **(1)风险防范措施**

企业已设置安全环保部门，安排专门人员负责环保安全工作。已制定各项管理制度，确保环保措施正常运行，定期保养，做好台账记录；定期加强员工环境知识教育，提高员工的环保意识；做好厂区绿化，降低项目对环境的影响。

企业严格按《危险化学品安全管理条例》的要求来管理；已制定危险化学品安全操作规程，要求操作人员严格按操作规程作业；定期对从事危险化学作业人员进行安全及环保知识培训教育；经常性对危险化学品作业场所进行安全检查，以减少危险化学品使用过程中对环境造成影响的情况产生。

#### **(2)风险应急措施**

企业已在各危险化学品贮存、使用场所的作业指导书中明确了应急处理、处置要求，并制订相应的应急措施，

企业已制订应急培训计划，定期对生产区操作人员进行培训，掌握相对的应急措施。

#### **(3)风险应急预案**

企业已根据相关要求制订企业事业单位突发性事件应急预案，并在相关部门进行备案。企业定期对应急过程中提出的各项应急措

施、应急设施和应急物资进行核查，并积极按照应急预案中提出的要求开展演练，将突发环境事件风险概率和危害降到最低。

### **3、整改情况**

根据验收期间专家所提出意见，企业已逐一做出整改，整改措施如下：

1、企业已加强生产设备和环保设备的管理，定期进行检修维护，做好运行台账记录，确保环保治理设施正常运行，污染物排放达标；

科泽新材料有限公司

2022年2月25日