

第三部分 其他说明

1 环境保护设施设计，施工和验收过程简况

1.1 设计简况

江苏贝达尔科技有限公司投资 2500 万元，建设年产 400 万套气缸座、100 万支曲轴粗加工、100 万支曲轴精加工项目（重新报批），选址位于宿迁经济技术开发区苏州路 828 号。本项目已于 2020 年 8 月 13 日至宿迁经济技术开发区行政审批局完成项目备案（备案号宿开审批环审[2020]41 号），于 2020 年 8 月由江苏绿源工程设计研究有限公司编制完成《年产 400 万套气缸座、100 万支曲轴粗加工、100 万支曲轴精加工项目（重新报批）环境影响报告表》；于 2020 年 8 月 13 日取得宿迁经济技术开发区行政审批局审批意见（宿开审批环审[2020]41 号）；于 2020 年 11 月 27 日取得排污登记，编号:91321391MA1X4FCG9M001Z。

本次验收范围为年产 400 万套气缸座、100 万支曲轴粗加工、100 万支曲轴精加工项目（重新报批）。现阶段，项目主体工程已全部建设完毕，所需的生产设备全部到位，各类环保治理设施与主体工程均已正常运行。具备年产 550 万套气缸座、400 万件曲轴的生产能力。现企业开展本项目竣工环保“三同时”验收工作，委托江苏泰斯特专业检测有限公司对项目进行了竣工环境保护验收检测。

本项目废水主要为职工生活污水和生产用水。生活污水经化粪池预处理后接管至河西污水处理厂集中处理。切削液溶液大部分经过沉淀过滤直接回用生产，小部分作为废切削液交由江苏听鼎丰环保科技有限公司处置。

本项目废气污染物主要为颗粒物。抛丸过程产生的粉尘经自带布袋除尘器 100%收集处理，仅在清理集尘箱粉尘下料过程存在无组织排放。

本项目固体废物主要为一般工业固废、危险固废和生活垃圾，主要包括边角料、空包装桶、废液压油、废切削液、铁渣和生活垃圾。其中废液压油、废切削液委托江苏昕鼎丰环保科技有限公司处置，边角料、铁渣售卖给黄石东贝铸造有限公司，空包装桶由厂家回收，生活垃圾由环卫部门定期清运处理。各项环保设施符合设计规范要求，环保总投资为 10 万元。

1.2 验收过程简况

本项目于 2020 年 9 月开工建设，于 2020 年 9 月建设完毕，开始试生产；并于 2021 年 11 月委托江苏泰斯特专业检测有限公司开展验收监测工作，2021 年 12 月完成验收监测报告的编制，并邀请三位专家成立验收组，于本公司内进行验收评审，出具验收意见，验收意见结论如下：

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形对项目逐一对照核查，验收组认为该项目建设、污染防治设施的建设与运行情况验收合格。

2 其他环境保护措施的实施情况

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度公司成立了安全环保部负责指导、监督、检查公司环境保护、污染防治的管理及对各级环保部门的沟通。制定了环境保护管理制度，明确各部门的职责分工。并由相应的部门做好台账记录，及运行维护费用保障计划等。

(2) 环境监测计划

企业后期按照环境影响报告表及其审批部门审批决定要求制定了环境监测计划，并根据计划定期委托有资质单位进行日常监测，并报环保主管部门审查。

3 整改情况

根据验收期间专家所提出意见，本公司已逐一做出整改，整改措施如下：

1. 企业定期对设备进行维护保养，制定维护保养计划手册，有效降低设备运行产生的噪声。
2. 加强危险固废的管理，制定相关危废管理台账记录。