

年产 2500 万个纸罐、1000 吨吸塑托盘、1400 吨 PET 片材
建设项目（一期年产 2500 万个纸罐、1000 吨吸塑托盘）
竣工环境保护验收监测报告

宿迁国盛新型包装材料有限公司

2020 年 12 月

建设单位：宿迁国盛新型包装材料有限公司(盖章)

法人代表：

项目负责人：

填表人：

电话：13851365858

邮编：223711

地址：泗阳县王集镇工业区 1 号（老 S245 路西侧）

表一

建设项目名称	年产 2500 万个纸罐、1000 吨吸塑托盘、1400 吨 PET 片材建设项目				
建设单位名称	宿迁国盛新型包装材料有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建				
建设地点	泗阳县王集镇工业区 1 号（老 S245 路西侧）				
主要产品名称	纸罐、吸塑托盘（食品级）、PET 片材				
设计生产能力	年产 2500 万个纸罐、1000 吨吸塑托盘、1400 吨 PET 片材				
实际生产能力	一期年产 2500 万个纸罐、1000 吨吸塑托盘				
建设项目环评时间	2017 年 9 月	开工建设时间	2017 年 12 月 20 日		
调试时间	2020 年 9 月 6 日	验收现场监测时间	2020 年 11 月 23-11 月 24 日		
环评报告表审批部门	泗阳县环境保护局	环评报告表编制单位	江苏宝海环境服务有限公司		
投资总概算	4600 万元	环保投资总概算	46 万元	比例	1%
实际总概算	3500 万元	环保投资	21 万元	比例	0.6%
验收监测依据	<p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月施行）；</p> <p>(2) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日施行）；</p> <p>(3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年 6 月 27 日施行）；</p> <p>(4) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日施行）；</p> <p>(5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018 年 12 月 29 日施行）；</p> <p>(6) 《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（国务院第 682 号令）；</p> <p>(7) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评〔2017〕4 号，2017 年 11 月）；</p> <p>(8) 《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ 942-2018）；</p> <p>(9) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环保局，苏环控〔1997〕122 号，1997 年 9 月）；</p> <p>(10) 《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》（江苏</p>				

	<p>省环境保护厅，苏环监〔2006〕2 号，2006 年 8 月）；</p> <p>（11）《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（苏环办〔2018〕34 号，2018 年 1 月 26 日）；</p> <p>（12）《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256 号）；</p> <p>（13）《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部，2018 年第 9 号，2018 年 05 月 16 日）；</p> <p>（14）《宿迁国盛新型包装材料有限公司年产 2500 万个纸罐、1000 吨吸塑托盘、1400 吨 PET 片材建设项目环境影响报告表》（江苏宝海环境服务有限公司，2017 年 9 月）；</p> <p>（15）《关于对宿迁国盛新型包装材料有限公司年产 2500 万个纸罐、1000 吨吸塑托盘、1400 吨 PET 片材建设项目环境影响报告表的批复》（泗阳县环境保护局，泗环评〔2017〕147 号，2017 年 10 月 26 日）；</p>																									
<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>废气：项目运营期 VOCs 排放执行《表面涂装（家具制造业）挥发性有机物排放标准》（DB32/3152-2014）TVOC 相关标准，颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 标准要求。具体见表 1-1。</p> <p style="text-align: center;">表 1-1 大气污染物排放标准</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">污染物</th> <th rowspan="2">最高允许排放浓度 mg/m³</th> <th colspan="2">最高允许排放速率 kg/h</th> <th colspan="2">无组织排放监控浓度限值</th> <th rowspan="2">标准来源</th> </tr> <tr> <th>排气筒高度 m</th> <th>二级</th> <th>监控点</th> <th>浓度 mg/m³</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>颗粒物</td> <td>120</td> <td>15</td> <td>3.5</td> <td>周界外浓度最高点</td> <td>1.0</td> <td>《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）</td> </tr> <tr> <td>VOCs</td> <td>40</td> <td>15</td> <td>2.9</td> <td>周界外浓度最高点</td> <td>2.0</td> <td>《表面涂装（家具制造业）挥发性有机物排放标准》（DB32/3152-2014）</td> </tr> </tbody> </table> <p>厂区内厂房外无组织 VOCs 执行《挥发性有机物无组织排放标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 中 VOCs 特别排放限值，详见表 1-2。</p> <p style="text-align: center;">表 1-2 厂区内 VOCs 无组织排放限值 单位：mg/m³</p>	污染物	最高允许排放浓度 mg/m ³	最高允许排放速率 kg/h		无组织排放监控浓度限值		标准来源	排气筒高度 m	二级	监控点	浓度 mg/m ³	颗粒物	120	15	3.5	周界外浓度最高点	1.0	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）	VOCs	40	15	2.9	周界外浓度最高点	2.0	《表面涂装（家具制造业）挥发性有机物排放标准》（DB32/3152-2014）
污染物	最高允许排放浓度 mg/m ³			最高允许排放速率 kg/h		无组织排放监控浓度限值			标准来源																	
		排气筒高度 m	二级	监控点	浓度 mg/m ³																					
颗粒物	120	15	3.5	周界外浓度最高点	1.0	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）																				
VOCs	40	15	2.9	周界外浓度最高点	2.0	《表面涂装（家具制造业）挥发性有机物排放标准》（DB32/3152-2014）																				

污染物项目	特别排放限值	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

噪声：营运期项目厂界（南、西、北）噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类，项目东厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类。具体见表 1-3。

表 1-3 工业企业厂界环境噪声排放标准限值表

类别	昼间	夜间	依据
2 类	≤60dB (A)	≤50dB (A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）
4 类	≤70dB (A)	≤55dB (A)	

固废：固体废弃物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单（公告 2013 年第 36 号）。

表二

2.1 工程建设内容:

宿迁国盛新型包装材料有限公司投资 4600 万元，建设年产 2500 万个纸罐、1000 吨吸塑托盘、1400 吨 PET 片材建设项目，选址位于泗阳县王集镇工业区 1 号（老 S245 路西侧）。企业已于 2017 年 6 月获得泗阳县发展和改革局备案（泗发改备〔2017〕131 号）。项目环境影响报告表由江苏宝海环境服务有限公司于 2017 年 9 月编制完成，于 2017 年 10 月 26 日取得泗阳县环境保护局的批复（泗环评〔2017〕147 号）。项目于 2020 年 6 月 4 日做好排污许可登记，登记编号：91321323MA1MKG6F24001P。

环评设计产能为年产 2500 万个纸罐、1000 吨吸塑托盘、1400 吨 PET 片材建设项目。实际建设过程中由于市场需求量低、资金未到位等原因，项目仅建成年产 2500 万个纸罐、1000 吨吸塑托盘生产线及其配套设施。现对项目进行分期建设、分期验收。

现阶段，一期项目主体工程已全部建设完毕，所需的生产设备全部到位，各类环保治理设施与主体工程均已正常运行，具备年产 2500 万个纸罐、1000 吨吸塑托盘的能力。本次验收范围为一年年产 2500 万个纸罐、1000 吨吸塑托盘项目。现企业委托江苏泰斯特专业检测有限公司对项目进行了竣工环境保护验收检测。

项目现有职工 50 人，工作制度为一班制，每班 8h，年工作 300 天，年运行时间 2400 小时。本项目工程建设主要内容如下：

表 2-1 建设项目产品方案表

序号	产品名称	环评设计生产能力	实际建设生产能力	年运行时数	备注
1	纸罐	2500 万个/a	2500 万个/a	2400h	已建设
2	吸塑托盘（食品级）	1000t/a	1000t/a	2400h	已建设
3	PET 片材	1400t/a	0t/a	0h	分期建设

表 2-2 建设项目主要设备清单

序号	设备名称	设备型号	环评设计数量（台）	实际建设数量（台）	备注
1	分纸机		2	0	分期建设
2	卷管机	JS-NC	2	2	已建设
3	纸管分切机	PTE2-120M	2	2	已建设
4	烘箱		4	0	取消建设
5	贴标机	ouchwin/XINJE	10	6	分期建设
6	全自动卷边机		2	0	分期建设
7	全自动封罐机	SIEMENS/MC GS	2	3	已建设

8	手动卷边机	MODEL	8	6	分期建设
9	手动封罐机	YZT-160	8	5	分期建设
10	真空吸塑机	TC-1400	8	2	分期建设
11	裁切机	XCLP3	2	2	已建设
12	破碎机	PY1000-TP75 TC-1400	2	1	分期建设
13	配料机	XDL	2	1	分期建设
14	热熔挤出机		2	0	分期建设
15	滚切机		2	0	分期建设
16	收卷机		2	0	分期建设
17	三辊压光机		2	0	分期建设
18	空压机	AZ-22A	8	2	分期建设
19	循环冷却系统	50m ³ /h	1	1	已建设
20	紫外线消毒机	JK-ST-2000	4	2	分期建设
21	其他辅助设备		13	13	已建设

表 2-3 项目原辅料使用情况

序号	名称		环评设计用量	实际使用量	验收监测期间使用量 (t/a)	
					2020.11.23	2020.11.24
1	纸罐	牛皮纸	350t/a	280t/a	0.93	0.93
2		铝膜	400t/a	300t/a	1	1
3		易拉盖+底	2500 万套/a	2500 万套/a	8.3	8.3
4		胶盖	2500 万个/a	2500 万个/a	8.3	8.3
5		标签	2500 万套/a	2500 万套/a	8.3	8.3
6		水性淀粉胶	1t/a	0.6t/a	0.002	0.002
7		热熔胶		0.3t/a	0.001	0.001
8	吸塑托盘	PET 片材(外购)	1020t/a	1020t/a	3.4	3.4
9	PET 片材	PET 聚酯切片	1400t/a	0t/a	0	0
10		色母	10t/a	0t/a	0	0

表 2-4 项目公用及辅助工程

工程类别	项目名称	环评设计	实际建设	备注
主体工程	生产车间	1#厂房, 建筑面积 9000m ² , 1 层建筑, 为生产区	3#厂房, 建筑面积 4000m ² , 1 层建筑, 为生产区	已建设
贮存工程	原料仓库	2#厂房, 建筑面积 9000m ² , 1 层建筑, 储存原料	2#厂房, 建筑面积 9000m ² , 1 层建筑, 储存原料	已建设
	产品仓库	3#厂房, 建筑面积 4000m ² , 1 层建筑, 储存产品	1#厂房, 建筑面积 4000m ² , 1 层建筑, 储存产品	已建设
辅助工程	办公楼	建筑面积 1000m ² , 2 层建筑	建筑面积 1000m ² , 2 层建筑	已建设

	辅助建筑	机修、配电及其他辅助建筑，建筑面积 940m ²	机修、配电及其他辅助建筑，建筑面积 940m ²	已建设
	门卫	建筑面积 60m ² ，1 层建筑	建筑面积 60m ² ，1 层建筑	已建设
公用工程	给水系统	项目厂区内配套生活、生产及消防给水管网，用水量为 3162m ³ /a	厂区内配套生活、生产及消防给水管网已建设，用水满足实际使用	已建设
	排水工程	采用雨污分流排水体制，生产废水（循环冷却系统溢流排放水）600m ³ /a、生活污水 600m ³ /a。生活污水经化粪池处理后与循环冷却系统溢流排放水一同排入区域污水管网，进入王集污水处理厂处理	污水管网未建好，生活污水经化粪池预处理后定期清掏，PET 生产线暂未建成投产，不产生循环冷却系统溢流排放水。	分期建设
	供电系统	用电量 335 万 kWh/a	满足实际使用	已建设
环保工程	废水治理	生活污水经化粪池处理后与循环冷却系统溢流排放水一同排入区域污水管网，进入王集污水处理厂处理，处理达标后通过王集支渠进入六塘河	化粪池，定期清掏	已建设
	废气治理	加强车间通风；有组织有机废气经 UV 光氧净化装置处理后通过车间 15m 排气筒排放；粉尘经布袋除尘器收集后无组织排放	纸罐生产取消烘干工艺，改用自然晾干，不产生烘干废气；PET 产线未建设，不产生熔融废气，其废气收集处理装置未建设。破碎工艺未建设，不产生粉尘废气，暂未建设粉尘收集处理装置	分期建设
	固废处理	设置垃圾筒、一般固废暂存场所	已设置垃圾筒、一般固废暂存场所 20m ²	已建设
	噪声处理	厂房隔噪、设备减震	厂房隔噪、设备减震	厂界噪声达标排放
绿化		绿化面积 100m ² ，绿化率 0.39%	满足实际使用	已建设

表 2-5 项目环保投资一览表

类别	污染源	污染物	环评设计	实际建设	设计投资（万元）	实际投资（万元）
废水	生活污水	化学需氧量、SS、氨氮、总磷	化粪池	化粪池	10	10
废气	生产车间	有组织 VOCs	UV 光氧净化装置处理后通过 15m 排气筒排放	未建设	30	5
		无组织废气（VOCs、粉尘）	粉尘经布袋除尘器处理后无组织排放；加强车间通风	破碎工艺暂未使用，布袋除尘器未建设		

噪声	生产设备	噪声	设备减振、厂房隔声	设备减振、厂房隔声	2	2
固废	生产	下脚料（牛皮纸、铝箔）	收集外售	存放于一般固废库房暂存处，分类收集，外售处理	4	4
		纸罐次品				
		废标签纸				
		下脚料（PET）	收集后粉碎作为原料使用	收集后外售		
		次品（PET）				
	除尘器收集的粉尘（PET）	暂未产生				
生活	生活垃圾	环卫部门清运	环卫部门清运			
合计					46	21

2.2 水平衡：

本项目废水主要生活污水。项目生活用水定额以 50L/（人*日）计，生产员工 50 人，实行一班制工作制度，全年工作 300 天，则生活用水量为 750m³/a。产污系数以 0.8 计，则项目生活污水产生量为 600m³/a。生活污水经化粪池预处理后定期清掏。项目水平衡图如下：

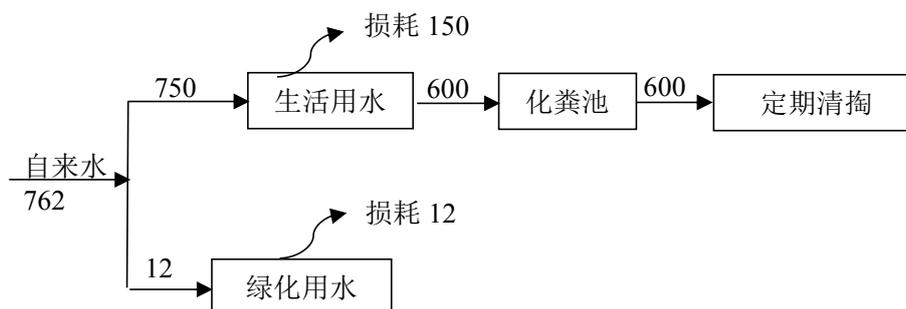


图 2-1 项目水平衡图（m³/a）

2.3 主要工艺流程及产污环节

本项目生产工艺为纸罐生产工艺和吸塑托盘生产工艺，生产工艺流程见图 2-2、2-3。

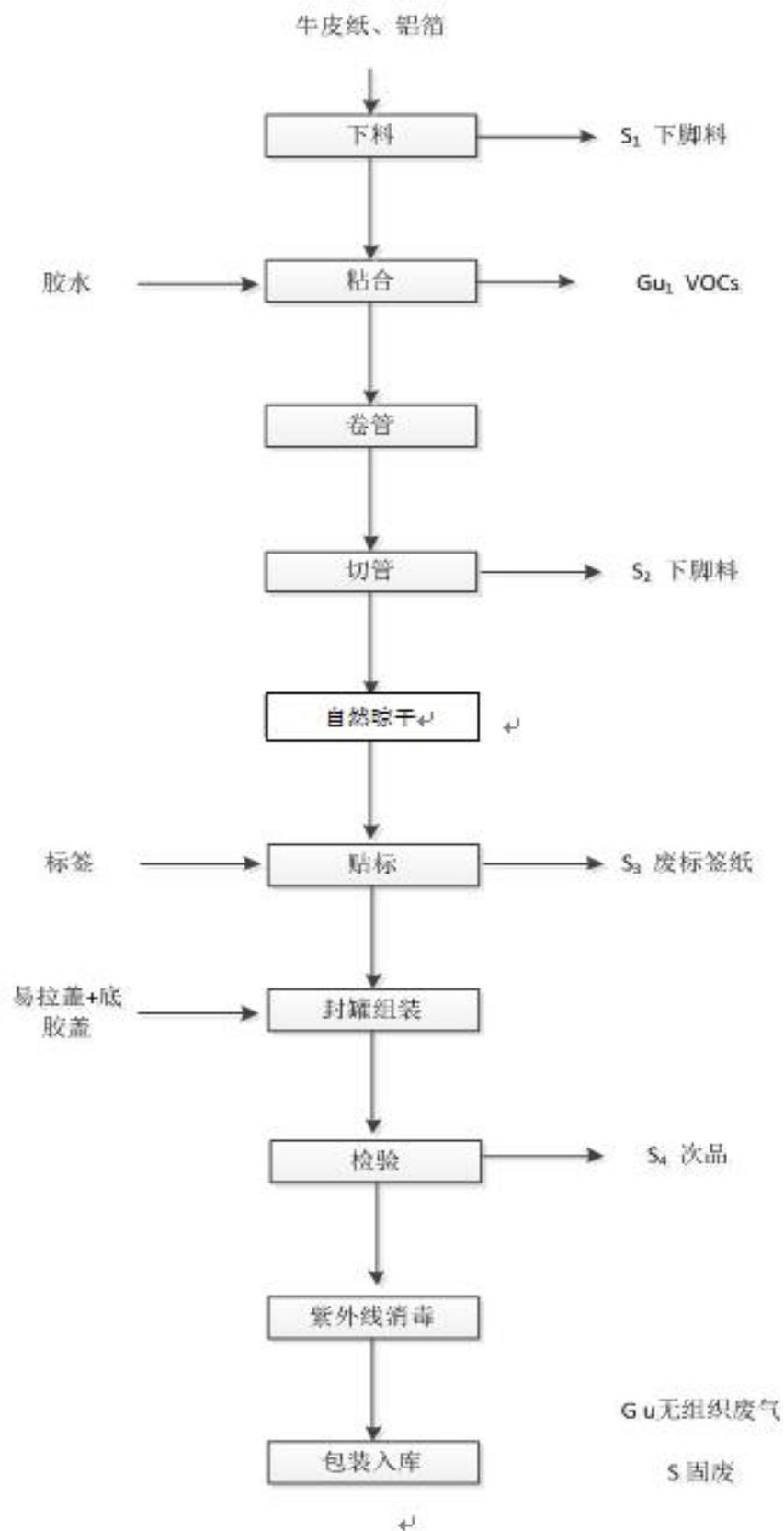
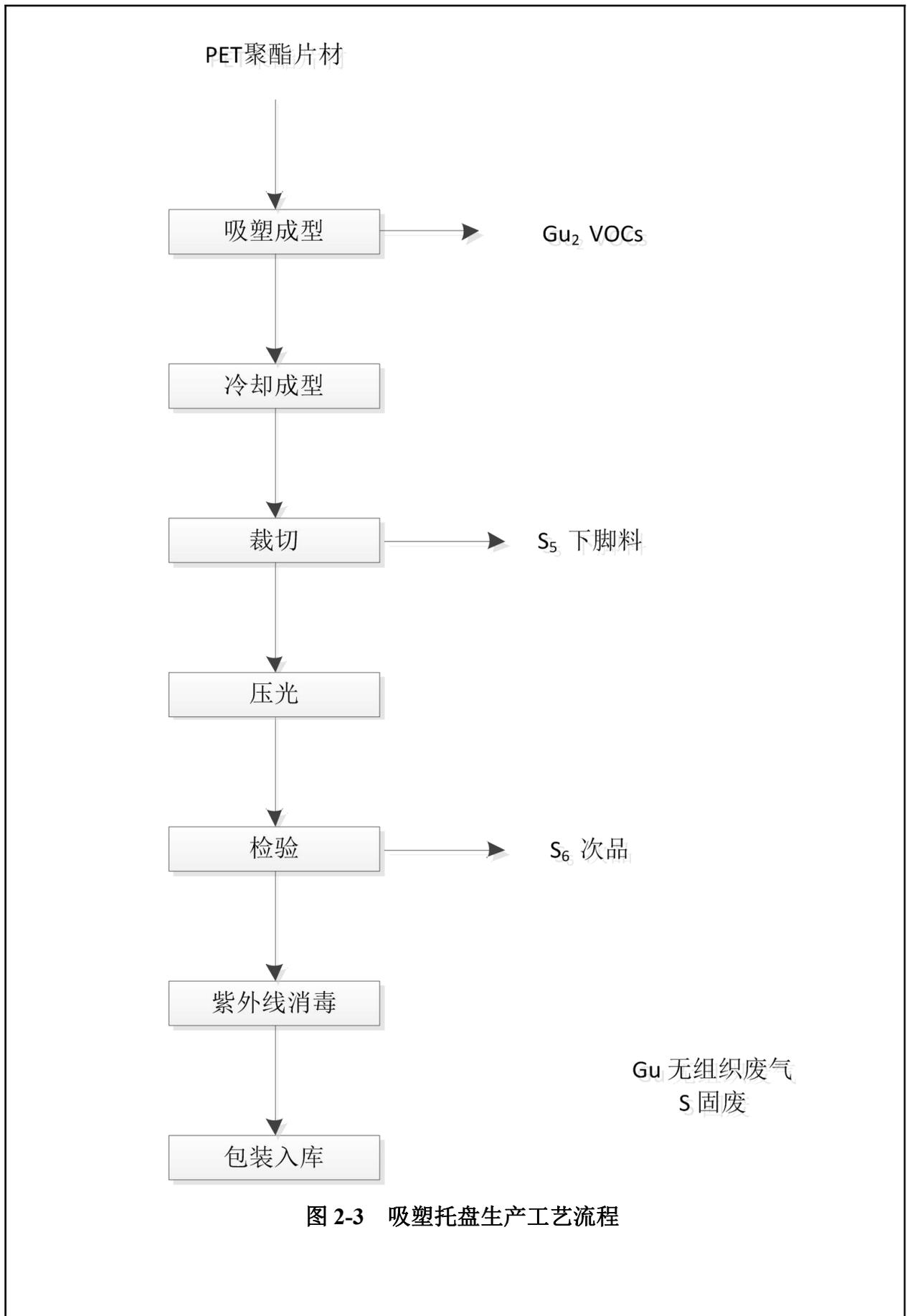


图 2-2 纸罐生产工艺流程



2.4 生产工艺说明

①纸罐生产工艺流程：

- (1) 下料：将外购的牛皮纸及铝箔分切成所需规格大小；
- (2) 粘合、卷管：通过水性胶粘合后卷成管状；
- (3) 切管、晾干：按照纸罐规格进行切管处理，利用卷边机进行卷边处理，然后自然晾干。
- (4) 贴标、封罐：烘干处理后的卷管贴上标签，和易拉盖、底以及胶盖通过封罐机组装封罐即可得到成品，易拉盖、底外购成型材料。
- (5) 检验、消毒、包装：组装成型的纸罐按照标准进行检验，合格纸罐经紫外线消毒设备消毒处理后即可包装入库、待售。

②吸塑托盘生产工艺流程：

(1) 吸塑

行业内称真空吸塑成型，采用全自动高速吸塑成型机生产，其基本原理是：首先成卷的片材进入通过电能加热至软化状态，温度控制在在 60~80℃之间，软化片材及时拉到吸塑模具上方，模具上移并抽真空，此时软化的片材会吸附到模具表面，同时开启循环冷却系统使其硬化，最后气动裁切机将成型与未成型片材分离；

(2) 裁切

吸塑成型的产品必须经过裁切机，在裁切机的底台上有一大张塑料砧板，将大版面成型产品放在砧板上，并把事先做好的刀模卡在单一产品上，通过冲床的上下运动，裁断出单一的成品；

(3) 压光

使用压光机对托盘表面进行压光处理；

(4) 检验、消毒、包装

对压光处理后的托盘按照标准检验，合格产品通过紫外线消毒设备消毒处理，包装、入库。

2.5 项目变动情况

根据江苏省环保厅《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256号）的要求，其它工业类、生态类建设项目以下变动属于重大变动，具体见表 2-6。

表 2-6 与《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》规定对比结果

类别	苏环办（2015）256 号变动清单	现场核查实际建设情况	是否属于重大变动
性质	主要产品品种发生变化（变少的除外）	品种变少，产能减少，分期建设。 一期年产 2500 万个纸罐、1000 吨吸塑托盘	否
规模	配套的仓储设施（储存危险化学品或其他环境风险大的物品）总储存总量增加 30%及以上	项目不涉及危险化学品储存	否
	新增生产装置，导致新增污染因子或污染物排放量增加；原有生产装置规模增加 30%及以上，导致新增污染因子或污染物排放量增加	设备减少，进行分期建设，生产装置情况见表 2-2	否
	生产能力增加 30%及以上	分期建设，一期年产 2500 万个纸罐、1000 吨吸塑托盘。	否
地点	项目重新选址	项目选址未变	否
	在原厂址内调整（包括总平面布置或生产装置发生变化）导致不利影响显著增加	3#厂房改为生产车间，1#厂房为产品仓库，未导致环境影响增加	否
	防护距离边界发生变化并新增了敏感点	无新增敏感点	否
	厂外管线有调整，穿越新的环境敏感区；在现有环境敏感区内发生变动且环境影响或环境风险显著增大	厂外管线、敏感区无变化	否
生产工艺	主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃烧类型以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加	生产装置减少，进行分期建设，环评未明确生产使用胶的类别，生产使用胶为水性淀粉胶和热熔胶，根据企业提供的两种胶的检测报告，其中挥发性有机物成分很低，对环境影响较小。具体检测报告详见附件，使用量详表 2-2、表 2-3。纸罐生产工艺取消加热烘干工序。	否
环境保护措施	污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整，导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加；其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动	（1）生活污水经化粪池预处理后定期清掏；（2）纸罐生产不用烘干工艺，采用自然晾干，不再进行收集处理有组织排放；（3）生产噪声通过设备减震、厂房隔声，距离衰减等措施让厂界噪声达标；（4）一般固废集中收集，下脚料（牛皮纸、铝箔）、纸罐次品、废标签纸、下脚料（PET）、次品（PET）收集后统一外售，生活垃圾由环卫部门清运处理。	否

综上所述，项目主要变动为①设备减少，项目进行分期建设。一期产能为年产 2500 万个纸罐、1000 吨吸塑托盘；②本项目 1#厂房变为产品仓库，3#厂房变为生产车间；③环评未明确生产使用胶的类别，生产所用胶为水性淀粉胶和热熔胶；根据企业提供的检测报告，其中挥发性有机物较少，对环境影响较小；④纸罐实际生产不用烘干工艺，采用自然晾干，取消了烘干废气收集处理有组织排放；⑤厂区污水排放管网未建好，未接管至王集污水处理厂，生活污水经化粪池预处理后定期清掏。依据江苏省环境保护厅《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256 号），项目有变动但不属于重大变动，纳入竣工环境保护验收管理。

表三

3 主要污染源、污染物处理和排放

3.1 废气

本项目纸罐实际生产过程不用烘干工序，采用自然晾干，取消了废气收集有组织废气排放。纸罐生产粘合工序和吸塑托盘成型工序产生 VOCs 以无组织形式排放。

3.2 废水

本项目无生产废水产生，项目废水主要为员工生活污水。生活污水经化粪池预处理后定期清掏。

3.3 噪声

本项目噪声主要来源为厂内设备噪声，主要为封罐机、吸塑机、车间风机等机械设备。企业通过选用设备减振、厂房隔声和距离衰减等降噪措施减少噪声对周围环境的影响。

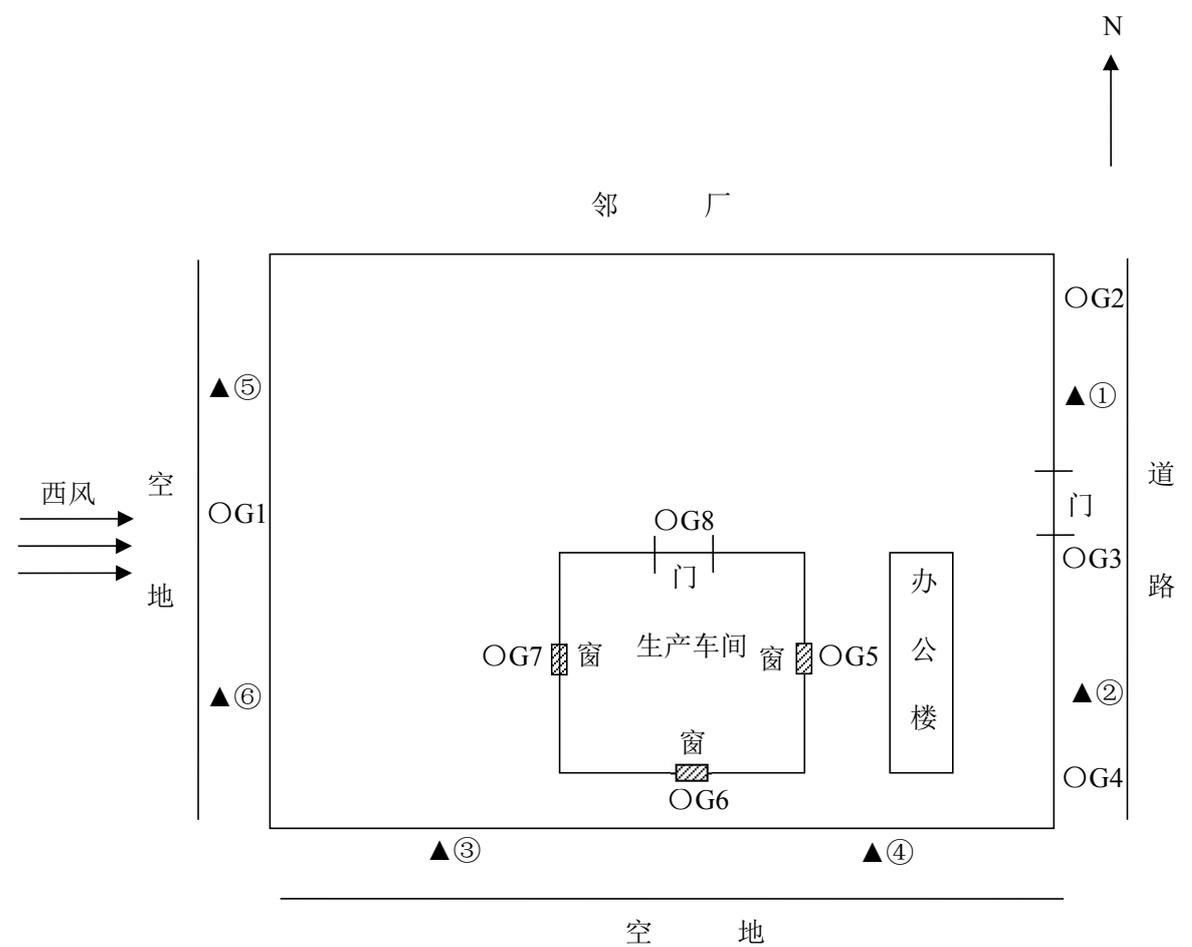
3.4 固体废物

本项目固体废物下脚料（牛皮纸、铝箔）、纸罐次品、废标签纸、下脚料（PET）、次品（PET）、除尘器收集的粉尘（PET）、生活垃圾。各类固体废物产生及处置情况见表 3-1。

表 3-1 建设项目固体废物处置情况表

序号	固体废物名称	产生工序	属性	环评预测产生量(t/a)	实际产生量(t/a)	利用处置方式
1	下脚料（牛皮纸、铝箔）	下料、切管	一般固废	5	4	废品回收站回收
2	纸罐次品	检验	一般固废	5	4	
3	废标签纸	贴标	一般固废	0.02	0.015	
4	下脚料（PET）	裁切	一般固废	15	12	
5	次品（PET）	检验	一般固废	10	8	
6	生活垃圾	办公生活	一般固废	3	1	环卫部门清运

3.5 监测点位示意图



布点图说明：○表示无组织废气采样点位，▲表示噪声检测点位。

表四

4 建设项目环境影响报告表主要结论、审批部门审批决定和环评批复落实情况：

4.1 主要结论

综上所述，建设项目符合相关产业政策和规划要求，选址比较合理，采用的各项环保设施合理、可靠、有效，总体上对区域环境影响较小，从环保角度讲，建设项目在拟建地建设是可行的。

4.2 审批部门审批决定

《关于对宿迁国盛新型包装材料有限公司年产 2500 万个纸罐、1000 吨吸塑托盘、1400 吨 PET 片材建设项目环境影响报告表的批复》（泗阳县环境保护局，泗环评〔2017〕147 号，2017 年 10 月 26 日），见附件。

4.3 环评批复落实情况

序号	检查内容	落实情况
1	全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，采用先进工艺和先进设备，加强生产管理和环境管理，减少污染物产生量和排放量。	已落实。企业已全面贯彻清洁生产原则和循环经济理念，采用了先进工艺和先进设备，已加强生产管理和环境管理。
2	严格落实大气污染防治措施。生产中有组织废气 VOCs 通过 UV 光氧净化装置处理后经 15 米高排气筒排放，须满足江苏省地方标准《表面涂装（家具制造业）挥发性有机物排放标准》（DB32/3152-2016）表 1 中 VOCs 排放标准；粉尘经布袋除尘后达标排放，组织废气加强车间通风确保达标排放，无组织粉尘排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16279-1996）表 2 中排放限值。	本项目纸罐实际生产过程不用烘干工艺，采用自然晾干；PET 产线暂未建设，未产生有组织废气 VOCs，未建设 UV 光氧净化装置处理+15 米高排气筒；破碎工艺未建设，未建设布袋除尘器。
3	按“清污分流、雨污分流”原则设计、建设、完善厂区给排水系统。项目运营中无生产废水排放，生活污水经化粪池处理后与循环使用的冷却溢流排水接入王集污水处理厂，由王集镇污水处理厂处置。	本项目污水管网未建全，生活污水暂未接管至王集污水处理厂进行处理，生活污水经化粪池预处理后定期清掏。PET 暂未建成生产，无冷却水产生。
4	应选用低噪声设备；高噪声设施须合理布局，并采取有效的减振、隔声、消声等降噪措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）要求。	已落实。 本项目噪声主要来源为厂内设备噪声，主要为封罐机、吸塑机、车间风机等机械设备。企业通过选用设备减振、厂房隔声和距离衰减等降噪措施减少噪声对周围环境的影响。验收监测期间，项目厂界噪声达标排放。
5	按“减量化、资源化、无害化”原则落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。固体废物在厂内的堆放、贮存、转移应符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）的相关要求，防止产生二次污染。	已落实。 本项目固体废物下脚料（牛皮纸、铝箔）、纸罐次品、废标签纸、下脚料（PET）、次品（PET）、除尘器收集的粉尘（PET）暂存于一般固废间定期外售，生活垃圾由环卫部门定期清运。
6	加强营运期的环境管理，落实运营期污染防治措施，减轻项目运营中各项污染物对环境的不利影响。	企业已按要求落实污染防治措施。

表五

5 验收监测质量保证及质量控制

5.1 监测分析方法

监测单位布点、采样及分析测试方法均选用目前适用的国家标准分析方法、技术规范，且均具有 CMA 资质。监测分析方法详见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法

类别	项目	标准及分析方法
无组织废气	VOCs (35 种)	环境空气 挥发性有机物的测定 吸附管采样-热脱附/气相色谱-质谱法 (HJ 644-2013)
无组织废气	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 (HJ 604-2017)
无组织废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 (GB/T 15432-1995)
噪声	噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008)

5.2 监测仪器

表 5-2 监测使用仪器

序号	仪器名称	仪器型号	仪器编号	检定/校准有效期至
1	全自动大气/颗粒物采样器	MH1200	TST-01-129/130/131/132	2021/6/23、2021/6/29
2	双路大气采样仪	DCY-2	TST-01-148/149/150/151	2021/1/9、2021/1/8
3	多功能声级计	AWA5688	TST-01-128	2021/5/29
4	气相色谱-质谱联用仪	8860-5977B	TST-01-223	2022/5/21
5	气相色谱仪	GC9790Plus	TST-01-230	2022/8/18
6	电子天平 (0.01mg)	MS105	TST-01-028	2021/8/18

5.3 人员资质

参加本次验收监测人员均经过采样规范、样品分析和报告编制培训，并考核合格。

5.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

废气的监测布点、监测频次和监测要求均按照《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）、《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）及国家、省有关技术规范和本公司《质量手册》的要求执行。所有监测仪器设备经过计量部门检定并在有效期内，现场监测仪器使用前经过校准或标定，监测数据实行三级审核。

5.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声监测布点、测量方法和频次按照相关标准执行，测量仪器和校准仪器定期检验合格，并在有效期内使用，声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的示值相差小于 0.5dB（A）。

表六

6 验收监测内容：

6.1 废气

废气监测点位、项目和频次见表 6-1。

表 6-1 废气监测点位、项目和频次

污染源名称	监测点位	监测项目	监测频次
无组织废气	(1 上风向+3 下风向)	颗粒物、VOCs	项目生产运行正常情况下监测两天，每天监测四次。
厂区内无组织	生产车间东、南、西、北门窗外 1m 各一个点	非甲烷总烃	

6.2 噪声

噪声监测点位、项目和频次见表 6-2。

表 6-2 噪声监测点位、项目和频次

监测点位	监测项目	监测频次
东、南、西侧各两个点	昼夜等效声级	项目生产运行正常情况下监测 2 天，昼夜各监测一次。
背景噪声一个点		

注：本项目北面邻厂，不进行厂界噪声监测；企业夜间不生产，不进行夜间噪声监测。

表七

7.1 验收监测期间生产工况记录

2020 年 11 月 23 日-11 月 24 日对宿迁国盛新型包装材料有限公司年产 2500 万个纸罐、1000 吨吸塑托盘、1400 吨 PET 片材建设项目进行验收监测。本次验收监测范围为一年年产 2500 万个纸罐、1000 吨吸塑托盘项目，验收监测在工况稳定、环境保护设施运行正常的情况下进行。监测期间监控各生产环节的主要原材料的消耗量、成品量，并按成品量核算生产负荷。该项目验收监测期间生产负荷见下表：

表 7-1 工况统计表

监测日期	产品名称	设计生产能力	一期建设生产能力	验收期间产量	平均生产负荷
2020.11.23	纸罐	2500 万个/年	2500 万个/年 8.3 万个/天	6.8 万个	82%
	吸塑托盘	1000 吨/年	1000 吨/年 3.3 吨/天	2.6 吨	79%
2020.11.24	纸罐	2500 万个/年	2500 万个/年 8.3 万个/天	6.6 万个	80%
	吸塑托盘	1000 吨/年	1000 吨/年 3.3 吨/天	2.7 吨	82%

7.2 验收监测结果

7.2.1 污染物排放监测结果

表 7-2 无组织废气监测结果与评价

采样日期	检测项目	采样频次	上风向 G1	下风向 G2	下风向 G3	下风向 G4	单位
2020.11.23	颗粒物	第一次	0.285	0.496	0.478	0.383	mg/m ³
		第二次	0.260	0.336	0.465	0.441	
		第三次	0.294	0.344	0.490	0.470	
		第四次	0.282	0.438	0.396	0.475	
		周界外浓度最大值	0.496				
		标准	≤1.0				
		评价	达标				
2020.11.24	颗粒物	第一次	0.297	0.424	0.424	0.406	mg/m ³
		第二次	0.277	0.393	0.473	0.465	
		第三次	0.280	0.398	0.478	0.393	
		第四次	0.257	0.462	0.452	0.472	
		周界外浓度最大值	0.478				

采样日期	检测项目	标准	≤1.0				单位
		评价	达标				
采样日期	检测项目	采样频次	上风向 G1	下风向 G2	下风向 G3	下风向 G4	单位
2020.11.23	VOCs (35 种)	第一次	20.3	282	87.0	192	μg/m ³
		第二次	8.3	75.4	449	157	
		第三次	14.1	342	84.0	291	
		第四次	38.7	132	61.1	102	
		周界外浓度最大值	449				
		标准	≤2000				
		评价	达标				
2020.11.24		第一次	24.6	217	120	503	
		第二次	18.0	148	105	205	
		第三次	48.2	166	112	171	
		第四次	36.1	145	84.4	55.2	
		周界外浓度最大值	503				
		标准	≤2000				
		评价	达标				

表 7-3 无组织废气检测结果表（厂区内）

采样日期	检测项目	采样频次	车间东侧 窗外 1m G5	车间南侧 窗外 1m G6	车间西侧 窗外 1m G7	车间北侧 门外 1m G8	单位
2020.11.23	非甲烷 总烃	第一次	1.34	1.27	1.50	1.65	mg/m ³
		第二次	1.08	1.29	1.07	2.13	
		第三次	1.24	1.32	1.14	1.11	
		第四次	1.56	1.62	1.30	1.18	
		1 小时平均浓度值	1.30	1.38	1.25	1.52	
		标准	≤6				
2020.11.24		第一次	1.52	1.27	1.32	1.93	
	第二次	1.29	1.10	1.61	1.52		
	第三次	1.06	1.52	2.12	1.68		

年产 2500 万个纸罐、1000 吨吸塑托盘、1400 吨 PET 片材建设项目（一期年产 2500 万个纸罐、1000 吨吸塑托盘）竣工环境保护验收监测报告表

	第四次	1.79	1.65	1.02	1.38
	1 小时平均浓度值	1.42	1.38	1.52	1.63
	标准	≤6			

表 7-4 厂界噪声监测结果与评价

单位：Leq dB(A)

检测点位	点位编号	2020.11.23	2020.11.24
		昼间测量值	昼间测量值
东厂界外 1m	▲①	57	57
东厂界外 1m	▲②	57	59
标准		≤70	≤70
评价		达标	达标
南厂界外 1m	▲③	59	57
南厂界外 1m	▲④	58	59
西厂界外 1m	▲⑤	58	58
西厂界外 1m	▲⑥	58	58
标准		≤65	≤65
评价		达标	达标

注：2020.11.23：天气：多云，风速：1.7m/s-2.5m/s；
2020.11.24：天气：晴，风速：1.1m/s-1.7m/s。

表八

验收监测结论：

宿迁国盛新型包装材料有限公司年产 2500 万个纸罐、1000 吨吸塑托盘、1400 吨 PET 片材建设项目。本次验收范围为一年年产 2500 万个纸罐、1000 吨吸塑托盘项目。验收监测期间，该工程正常运转，环保设施正常运行，监测结论如下：

1、废气：验收监测期间，厂界外无组织废气颗粒物、VOCs 监控点排放浓度分别满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度限制要求和《表面涂装（家具制造业）挥发性有机物排放标准》（DB32/3152-2014）TVOC 相关标准要求。

2、噪声：验收监测期间，西面和南面 4 个厂界噪声监测点昼间等效声级均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准要求，东面 2 个厂界噪声厂界噪声监测点昼间等效声级均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）4 类标准要求。

3、固体废物：本项目固体废物下脚料（牛皮纸、铝箔）、纸罐次品、废标签纸、下脚料（PET）、次品（PET）、除尘器收集的粉尘（PET）暂存于一般固废间定期外售，生活垃圾由环卫部门定期清运；项目固体废物零排放。

4、工程建设对环境的影响：项目建设及运营期间未收到投诉；项目周围无环境敏感目标。由验收监测结果得出，项目运营期对周围环境影响较小。

验收监测建议：

1、积极开展对全体员工的环保法律法规的宣传教育工作，增强环境保护意识，严格按照环保设施运行规定进行管理。

2、对固体废物实行分类管理，尽量实现废物的综合利用。

3、企业二期建设完成后，须对全厂进行重新验收。

表九

附件列表：

- 1、建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表
- 2、项目地理位置图
- 3、项目周围概况图
- 4、项目总平面图布置图
- 5、审批部门对环境影响报告表的审批决定
- 6、排污许可证登记回执
- 7、承诺书
- 8、验收委托书
- 9、工况证明
- 10、立项文件
- 11、热熔胶检测报告
- 12、取消烘干工序承诺书
- 13、清掏协议
- 14、PET 片材外购协议
- 15、现场生产设备照片
- 16、监测单位资质认定证书
- 17、检测报告

1、建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：宿迁国盛新型包装材料有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		年产 2500 万个纸罐、1000 吨吸塑托盘、1400 吨 PET 片材建设项目				项目代码		2017-32132-22-03-525855		建设地点		泗阳县王集镇工业区 1 号（老 S245 路西侧）		
	行业类别（分类管理名录）		C2239 其他纸制品制造、C292 塑料制品业				建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度		E118.732300 N33.837500		
	设计生产能力		年产 2500 万个纸罐、1000 吨吸塑托盘、1400 吨 PET 片材				实际生产能力		一期年产 2500 万个纸罐、1000 吨吸塑托盘项目		环评单位		江苏宝海环境服务有限公司		
	环评文件审批机关		泗阳县环境保护局				审批文号		泗环评（2017）147 号		环评文件类型		报告表		
	开工日期		2016 年 10 月				竣工日期		/		排污许可证申领时间		2020.06.04		
	环保设施设计单位		/				环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号		91321323MA1MKG6F24001P		
	验收单位		宿迁国盛新型包装材料有限公司				环保设施监测单位		江苏泰斯特专业检测有限公司		验收监测时工况		主体工程工况调试稳定，环保设施正常运行		
	投资总概算（万元）		4600				环保投资总概算（万元）		46		所占比例（%）		1		
	实际总投资（万元）		3500				实际环保投资（万元）		21		所占比例（%）		0.6		
	废水治理（万元）		10	废气治理（万元）	5	噪声治理（万元）	2	固体废物治理（万元）		4		绿化及生态（万元）		0	其他（万元）
新增废水处理设施能力						新增废气处理设施能力				年平均工作时		2400h			
运营单位		宿迁国盛新型包装材料有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）		91321323MA1MKG6F24		验收时间		2020 年 11 月 23 日-11 月 24 日			
污染物排放总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水														
	化学需氧量														
	氨氮														
	石油类														
	废气														
	二氧化硫														
	烟尘														
	工业粉尘														
	氮氧化物														
	工业固体废物														
与项目有关的其他特征污染物															

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=（4）-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升