

宿迁国盛新型包装材料有限公司

年产 2500 万个纸罐、1000 吨吸塑托盘、1400 吨 PET 片材建设项目（一期年产 2500 万个纸罐、1000 吨吸塑托盘）

竣工环境保护验收意见

2020 年 12 月 06 日，宿迁国盛新型包装材料有限公司组织召开了“年产 2500 万个纸罐、1000 吨吸塑托盘、1400 吨 PET 片材建设项目（一期年产 2500 万个纸罐、1000 吨吸塑托盘）”竣工环境保护验收会议，并组织成立验收组，验收组由建设单位（宿迁国盛新型包装材料有限公司）、验收监测（调查）报告编制机构（江苏泰斯特专业检测有限公司）等单位代表以及专业技术专家（名单附后）等组成。

验收组根据《年产 2500 万个纸罐、1000 吨吸塑托盘、1400 吨 PET 片材建设项目（一期年产 2500 万个纸罐、1000 吨吸塑托盘）竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律、法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南-污染影响类》、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。经认真讨论，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

- 1.工程建设地点：宿迁市泗阳县张家圩镇树强村
- 2.工程建设性质：新建
- 3.产品方案及规模

表 1 产品方案及规模表

序号	产品名称	环评设计生产能力	实际建设生产能力	年运行时数	备注
1	纸罐	2500 万个/a	2500 万个/a	2400h	已建设
2	吸塑托盘（食品级）	1000t/a	1000t/a	2400h	已建设
3	PET 片材	1400t/a	0t/a	0h	分期建设

4.水及能源消耗量

表2 水及能源消耗

序号	名称	规格及参数	环评消耗量	实际消耗量	备注
1	给水	/	项目厂区内配套生活、生产及消防给水管网,用水量为3162m ³ /a	厂区内配套生活、生产及消防给水管网已建设,用水满足实际使用	已建设
2	排水	/	采用雨污分流排水体制,生产废水(循环冷却系统溢流排放水)600m ³ /a、生活污水600m ³ /a。生活污水经化粪池处理后与循环冷却系统溢流排放水一同排入区域污水管网,进入王集污水处理厂处理	污水管网未建好,生活污水经化粪池预处理后定期清掏,PET生产线暂未建成投产,不产生循环冷却系统溢流排放水。	分期建设
3	供电	/	用电量335万kWh/a	满足实际使用	已建设

5.主要原辅材料及消耗量

表3 主要原辅料及消耗量

序号	名称		环评设计用量	实际使用量	验收监测期间使用量(t/a)	
					2020.11.23	2020.11.24
1	纸罐	牛皮纸	350t/a	350t/a	0.93	0.93
2		铝膜	400t/a	400t/a	1	1
3		易拉盖+底	2500万套/a	2500万套/a	8.3	8.3
4		胶盖	2500万个/a	2500万个/a	8.3	8.3
5		标签	2500万套/a	2500万套/a	8.3	8.3
6		水性淀粉胶	1t/a	0.6t/a	0.002	0.002
7		热熔胶		0.3t/a	0.001	0.001
8	吸塑托盘	PET片材(外购)	1020t/a	1020t/a	3.4	3.4
9	PET片材	PET聚酯切片	1400t/a	1400t/a	0	0
10		色母	10t/a	10t/a	0	0

6.项目运营期主要设备

表4 项目运营设备一览表

序号	设备名称	设备型号	环评设计数量(台)	实际建设数量(台)	备注
1	分纸机		2	0	分期建设
2	卷管机	JS-NC	2	2	已建设
3	纸管分切机	PTE2-120M	2	2	已建设
4	烘箱		4	0	取消建设

5	贴标机	ouchwin/XINJE	10	6	分期建设
6	全自动卷边机		2	0	分期建设
7	全自动封罐机	SIEMENS/MC GS	2	3	已建设
8	手动卷边机	MODEL	8	6	分期建设
9	手动封罐机	YZT-160	8	5	分期建设
10	真空吸塑机	TC-1400	8	2	分期建设
11	裁切机	XCLP3	2	2	已建设
12	破碎机	PY1000-TP75 TC-1400	2	1	分期建设
13	配料机	XDL	2	1	分期建设
14	热熔挤出机		2	0	分期建设
15	滚切机		2	0	分期建设
16	收卷机		2	0	分期建设
17	三辊压光机		2	0	分期建设
18	空压机	AZ-22A	8	2	分期建设
19	循环冷却系统	50m ³ /h	1	1	已建设
20	紫外线消毒机	JK-ST-2000	4	2	分期建设
21	其他辅助设备		13	13	已建设

7.工程组成

表 5 项目主体工程方案表

生产车间	环评设计面积 (m ²)	实际建设面积 (m ²)	环评设计生产线 (条)	实际建设生产线 (条)
1#厂房	9000m ²	9000m ²	1	0
2#厂房	3000m ²	3000m ²	0	0
3#厂房	4000m ²	4000m ²	0	1

表 6 项目其他工程表

类别	建设名称	环评设计	实际建设	备注
贮运工程	原料仓库	2#厂房, 建筑面积 9000m ² , 1 层建筑, 储存原料	2#厂房, 建筑面积 9000m ² , 1 层建筑, 储存原料	已建设
	产品仓库	3#厂房, 建筑面积 4000m ² , 1 层建筑, 储存产品	1#厂房, 建筑面积 4000m ² , 1 层建筑, 储存产品	已建设
公用工程	给水系统	项目厂区内配套生活、生产及消防给水管网, 用水量为 3162m ³ /a	厂区内配套生活、生产及消防给水管网已建设, 用水满足实际使用	已建设

	排水工程	采用雨污分流排水体制，生产废水（循环冷却系统溢流排放水）600m ³ /a、生活污水600m ³ /a。生活污水经化粪池处理后与循环冷却系统溢流排放水一同排入区域污水管网，进入王集污水处理厂处理	污水管网未建好，生活污水经化粪池预处理后定期清掏，PET生产线暂未建成投产，不产生循环冷却系统溢流排放水。	分期建设	
	供电系统	用电量 335 万 kWh/a	满足实际使用	已建设	
环保工程	废气	加强车间通风；有组织有机废气经 UV 光氧净化装置处理后通过车间 15m 排气筒排放；粉尘经布袋除尘器收集后无组织排放	纸罐生产取消烘干工艺，改用自然晾干，不产生烘干废气；PET 产线未建成，不产生熔融废气，暂未建设废气收集处理装置。破碎工艺暂未投入使用，不产生粉尘废气，暂未建设粉尘收集处理装置	分期建设	
	废水	生活污水	生活污水经化粪池处理后与循环冷却系统溢流排放水一同排入区域污水管网，进入王集污水处理厂处理，处理达标后通过王集支渠进入六塘河	化粪池，定期清掏	已建设
	噪声处理	厂房隔噪、设备减震	厂房隔噪、设备减震	厂界噪声达标排放	
	固废处理	设置垃圾筒、一般固废暂存场所	已设置垃圾桶、一般固废暂存场所 20m ²	已建设	

8.主要生产工艺流程及产污环节

①纸罐生产工艺流程：

- (1) 下料：将外购的牛皮纸及铝箔分切成所需规格大小；
- (2) 粘合、卷管：通过水性胶粘合后卷成管状；
- (3) 切管、晾干：按照纸罐规格进行切管处理，利用卷边机进行卷边处理，然后自然晾干。
- (4) 贴标、封罐：烘干处理后的卷管贴上标签，和易拉盖、底以及胶盖通过封罐机组装封罐即可得到成品，易拉盖、底外购成型材料。
- (5) 检验、消毒、包装：组装成型的纸罐按照标准进行检验，合格纸罐经紫外线消毒设备消毒处理后即可包装入库、待售。

②吸塑托盘生产工艺流程：

(1) 吸塑

行业内称真空吸塑成型，采用全自动高速吸塑成型机生产，其基本原理是：首先成卷的片材进入通过电能加热至软化状态，温度控制在在 60~80℃之间，软化片材及时拉到吸塑模具上方，模具上移并抽真空，此时软化的片材会吸附到模具表面，同时开启循环冷却系统使其硬化，最后气动裁切机将成型与未成型片材分离；

(2) 裁切

吸塑成型的产品必须经过裁切机，在裁切机的底台上有一大张塑料砧板，将大版面成型产品放在砧板上，并把事先做好的刀模卡在单一产品上，通过冲床的上下运动，裁断出单一的成品；

(3) 压光

使用压光机对托盘表面进行压光处理；

(4) 检验、消毒、包装

对压光处理后的托盘按照标准检验，合格产品通过紫外线消毒设备消毒处理，包装、入库。

(二) 建设过程及环保审批情况

1. 基本情况

表 7 建设过程及环保审批情况

序号	项目	实际落实情况（时间）
1	立项	2017年6月获得泗阳县发展和改革局备案（泗发改备（2017）131号）
2	环评审批	项目环境影响报告表由江苏宝海环境服务有限公司于2017年9月编制完成，于2017年10月26日取得泗阳县环境保护局的批复（泗环评（2017）147号）
3	开工与竣工、调试运行时间	本项目2017年12月20日开工建设，2020年8月投入试运行

2. 本项目排污许可证申领时间：2020.06.04

排污许可登记编号：91321323MA1MKG6F24001P

3. 处罚记录：无

(三) 投资情况

项目（实际）总投资为3500万元，其中环保投资21万元。

(四) 验收范围

本次验收范围为宿迁国盛新型包装材料有限公司年产 2500 万个纸罐、1000 吨吸塑托盘、1400 吨 PET 片材建设项目（一期年产 2500 万个纸罐、1000 吨吸塑托盘），具体包括：年产 2500 万个纸罐、1000 吨吸塑托盘产生的环境污染有关的环境保护设施，包括为防治污染和保护环境所建成或配套的工程、设备、装置和监测手段。

二、工程变动情况

项目存在变动，①设备减少，项目进行分期建设。一期产能为年产 2500 万个纸罐、1000 吨吸塑托盘；②本项目 1#厂房变为产品仓库，3#厂房变为生产车间；③环评未明确生产使用胶的类别，生产所用胶为水性淀粉胶和热熔胶；根据企业提供的检测报告，其中挥发性有机物较少，对环境影响较小；④纸罐实际生产不用烘干工艺，采用自然晾干，取消了烘干废气收集处理有组织排放；⑤厂区污水排放管网未建好，未接管至王集污水处理厂，生活污水经化粪池预处理后定期清掏。结合项目实际建设情况，对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256 号）文件，该项目不属于重大变动，未加重对环境的不利影响。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

表 8 废水排放及防治措施

废水种类	主要污染物	废水回用及排放去向		治理措施与工艺及主要技术参数、设计处理能力与主要污染物去除率	
		环评或设计要求	实际情况	环评或设计要求	实际情况
生活污水	COD、氨氮等	达接管标准排入园区管网，由王集污水处理厂厂处置	生活污水定期清掏不外排	化粪池	化粪池，定期清掏

（二）废气

表 9 废气排放及防治措施

废气种类	主要污染物	废气排放去向		治理措施与工艺及主要技术参数、主要污染物去除率	
		环评或设计要求	实际情况	环评或设计要求	实际情况

有组织废气	生产车间	VOCs	加强车间通风；有组织有机废气经UV光氧净化装置处理后通过车间15m排气筒排放	纸罐实际生产不用烘干工艺，采用自然晾干，不产生烘干废气	有机废气经UV光氧净化装置处理后通过车间15m排气筒排放	无
-------	------	------	--	-----------------------------	------------------------------	---

(三) 噪声

表 10 噪声排放及防治措施

主要噪声源及其位置	源强	降噪措施及主要技术参数		项目周边敏感目标情况
		环评或设计要求	实际情况	
1 主要为封罐机、吸塑机、车间风机等机械设备。	75-90dB(A)	企业通过选用设备减振、厂房隔声和距离衰减等降噪措施减少噪声对周围环境的影响。	采取设备减振、厂房隔声和距离衰减等降噪措施减少噪声对周围环境的影响。	无

(四) 固体废物

1. 基本情况

种类	性质	处理处置量		暂存与委托处置情况	
		环评要求	实际要求	环评要求	实际情况
1 下脚料(牛皮纸、铝箔)	固态	5	4	一般固废存放处定期外售	一般固废存放处定期外售
2 纸罐次品	固态	5	4		
3 废标签纸	固态	0.02	0.015		
4 下脚料(PET)	固态	15	12	收集回用	收集外售
5 次品(PET)	固态	10	8		
6 生活垃圾	固态	3	1	环卫部门清运	环卫部门清运

表 11 固体废物防治情况

(五) 辐射

项目不涉及辐射源。

(六) 其他环境保护设施

1、环评批复要求

(1) 全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，采用先进工艺和先进设备，加强生产管理和环境管理，减少污染物产生量和排放量。

(2) 严格落实大气污染防治措施。生产中有组织废气 VOCs 通过 UV 光氧净化装置处理后经 15 米高排气筒排放，须满足江苏省地方标准《表面涂装（家具制造业）挥发性有机物排放标准》（DB32/3152-2016）表 1 中 VOCs 排放标准；粉尘经布袋除尘后达标排放，组织废气加强车间通风确保达标排放，无组织粉尘排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16279-1996）表 2 中排放限值。

(3) 按“清污分流、雨污分流”原则设计、建设、完善厂区给排水系统。项目运营中无生产废水排放，生活污水经化粪池处理后与循环使用的冷却溢流排水接入王集污水处理厂，由王集镇污水处理厂处置。

(4) 应选用低噪声设备；高噪声设施须合理布局，并采取有效的减振、隔声、消声等降噪措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）要求。

(5) 按“减量化、资源化、无害化”原则落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。固体废物在厂内的堆放、贮存、转移应符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）的相关要求，防止产生二次污染。

(6) 加强营运期的环境管理，落实运营期污染防治措施，减轻项目运营中各项污染物对环境的不利影响。

2、现场检查情况

(1) 已落实。企业已全面贯彻清洁生产原则和循环经济理念，采用了先进工艺和先进设备，已加强生产管理和环境管理。

(2) 本项目纸罐实际生产过程不用烘干工艺，采用自然晾干；PET 产线暂未建设，未产生有组织废气 VOCs，未建设 UV 光氧净化装置处理+15 米高排气筒；破碎工艺未建设，未建设布袋除尘器。

(3) 本项目污水管网未建全，生活污水暂未接管至王集污水处理厂进行处理，生活污水经化粪池预处理后定期清掏。PET 暂未建成生产，无冷却水产生。

(4) 已落实。本项目噪声主要来源为厂内设备噪声，主要为封罐机、吸塑机、车间风机等机械设备。企业通过选用设备减振、厂房隔声和距离衰减等降噪措施减少噪声对周围环境的影响。验收监测期间，项目厂界噪声达标排放。

(5) 已落实。本项目固体废物下脚料（牛皮纸、铝箔）、纸罐次品、废标签纸、下脚料（PET）、次品（PET）、除尘器收集的粉尘（PET）暂存于一般固废间定期外售，生活垃圾由环卫部门定期清运。

(6) 企业已按要求落实污染防治措施。

四、环境保护设施调试效果

（一）环保设施处理效率

本项目不涉及设备处理效率。

（二）污染物排放情况

1、废气：验收监测期间，厂界外无组织废气颗粒物、VOCs 监控点排放浓度分别满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度限制要求和《表面涂装(家具制造业)挥发性有机物排放标准》(DB32/3152-2014) TVOC 相关标准要求。

2、噪声：验收监测期间，西面和南面 4 个厂界噪声监测点昼间等效声级均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2 类标准要求，东面 2 个厂界噪声厂界噪声监测点昼间等效声级均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 4 类标准要求。

3、固体废物：本项目固体废物下脚料（牛皮纸、铝箔）、纸罐次品、废标签纸、下脚料（PET）、次品（PET）、除尘器收集的粉尘（PET）暂存于一般固废间定期外售，生活垃圾由环卫部门定期清运；项目固体废物零排放。

（三）污染物排放总量情况

本次验收项目不涉及总量。

五、工程建设对环境的影响

工程建设对环境的影响：项目建设及运营期间未收到投诉；项目周围无环境敏感目标。由验收监测结果得出，项目运营期对周围环境影响较小。

六、验收结论

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形对项目逐一对照核查，验收组认为该项目建设、污染防治设施的建设与运行情况验收合格。

七、后续要求

- (一) 加强设备维护保养，降低设备运行噪声产生。
- (二) 加强公司内部环境保护管理制度建设和职工环境保护业务知识培训，提高环境保护管理水平和职工环境保护意识。
- (三) 对固体废物实行分类管理，尽量实现废物的综合利用。
- (四) 企业二期建设完成后，须对全厂进行重新验收。

验收组组长（签名）：王君来 王广 王云

验收组成员（签名）：王品侠

宿迁国盛新型包装材料有限公司
2020年 月 日

王广 王云

宿迁国盛新型包装材料有限公司年产 2500 万个纸罐、1000 吨吸塑托盘、1400 吨 PET 片材建设项目
(一期年产 2500 万个纸罐、1000 吨吸塑托盘)

竣工环境保护自行验收组签到表

年 月 日

姓名	单位	身份证号码	联系电话	签名	备注
王磊	宿迁国盛新型包装材料 ^{材料} 有限公司	3211	5858	王磊	
左子	宿迁国盛新型包装材料有限公司	3208	7569	左子	
王磊	宿迁国盛新型包装材料有限公司	3	990	王磊	
王磊	江苏舜译检测有限公司	3205198012	8	王磊	
王磊	江苏舜译检测有限公司	3205198012		王磊	