

年产 360 万台冰箱制冷压缩机生产线技改项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：东贝机电（江苏）有限公司

2020 年 8 月

建设单位：东贝机电（江苏）有限公司（盖章）

法人代表：

项目负责人：杨百昌

填表人：

电话：13401301072

邮编：223800

地址：宿迁经济技术开发区广州路 99 号

表一

建设项目名称	年产 360 万台冰箱制冷压缩机生产线技改项目				
建设单位名称	东贝机电（江苏）有限公司				
建设项目性质	新建 改扩建 技改 <input checked="" type="checkbox"/> 迁建				
建设地点	宿迁经济技术开发区广州路 99 号				
主要产品名称	冰箱制冷压缩机				
设计生产能力	年产 360 万台				
实际生产能力	年产 360 万台				
建设项目环评时间	2016 年 5 月	开工建设时间	2016 年 6 月		
调试时间	2020 年 6 月	验收现场监测时间	2020 年 7 月 25 日-26 日		
环评报告表审批部门	宿迁市环境保护局	环评报告表编制单位	江苏绿源工程设计研究有限公司		
环保设施设计单位	-	环保设施施工单位	-		
投资总概算	3000 万元	环保投资总概算	9 万元	比例	0.3%
实际总概算	3000 万元	环保投资	9 万元	比例	0.3%
验收监测依据	<p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月施行）；</p> <p>(2) 《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（国务院第 682 号令）；</p> <p>(3) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评〔2017〕4 号，2017 年 11 月）；</p> <p>(4) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环保局，苏环控〔1997〕122 号，1997 年 9 月）；</p> <p>(5) 《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》（江苏绿源工程设计研究有限公司，苏环监〔2006〕2 号，2006 年 8 月）；</p> <p>(6) 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（苏环办〔2018〕34 号，2018 年 1 月 26 日）；</p> <p>(7) 《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256 号）；</p> <p>(8) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境</p>				

	<p>部，2018 年第 9 号，2018 年 05 月 16 日）；</p> <p>（9）《东贝机电（江苏）有限公司年产 360 万台冰箱制冷压缩机生产线技改项目环境影响报告表》（江苏绿源工程设计研究有限公司，2016 年 5 月）；</p> <p>（10）《关于年产 360 万台冰箱制冷压缩机生产线技改项目环境影响报告表的批复》（宿迁市环境保护局，宿环开审〔2016〕16 号，2016 年 5 月 28 日）；</p> <p>（11）《东贝机电（江苏）有限公司年产 750 万台高效节能制冷压缩机项目环境影响报告书》（扬州市苏辰环境发展咨询有限公司，2014 年 12 月）；</p> <p>（12）《关于对东贝机电（江苏）有限公司年产 750 万台高效节能制冷压缩机项目环境影响报告书的批复》（宿迁市环境保护局，宿环开审〔2015〕8 号，2015 年 2 月 10 日）。</p>										
<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>废水：项目营运期无废水产生。</p> <p>废气：项目营运期无废气产生。</p> <p>噪声：项目营运期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。具体见表 1-1。</p> <p style="text-align: center;">表 1-1 工业企业厂界环境噪声排放标准限值</p> <table border="1" data-bbox="486 1451 1474 1619"> <thead> <tr> <th rowspan="2">类别</th> <th colspan="2">标准值</th> <th rowspan="2">单位</th> </tr> <tr> <th>昼间</th> <th>夜间</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3</td> <td>≤65</td> <td>≤55</td> <td>dB (A)</td> </tr> </tbody> </table> <p>固体废物：项目营运期不产生固体废物。</p>	类别	标准值		单位	昼间	夜间	3	≤65	≤55	dB (A)
类别	标准值		单位								
	昼间	夜间									
3	≤65	≤55	dB (A)								

表二

2.1 工程建设内容:

东贝机电（江苏）有限公司投资 3000 万元，在宿迁经济技术开发区广州路 99 号建设在原有生产线的基础上，针对其中一条生产线，进行自动化技术改造，添置转子冷压机、装塞尺套机、定子预装机、定子螺钉紧固机等设备，实现冷压转子(半自动)、装塞尺套(自动)、装定子(自动)、紧固定子螺钉(自动)和拔塞尺套(自动)工艺流程，提高产品的生产质量和生产效率，实现制冷压缩机关键工序设备的升级换代，实现全自动化和智能化生产，达到节能的技改目的，技改规模为年产 360 万台冰箱制冷压缩机。项目环境影响报告表由江苏绿源工程设计研究有限公司于 2016 年 5 月编制完成，于 2016 年 5 月 28 日取得宿迁市环境保护局的批复（宿环开审〔2016〕16 号）。

现阶段，项目主体工程已全部建设完毕，所需的生产设备全部到位，各类环保治理设施与主体工程均已正常运行，具备年产 360 万台冰箱制冷压缩机的生产能力。江苏泰斯特专业检测有限公司受委托对项目进行了竣工环境保护验收检测。

本项目改造后不新增新职工，3 班制生产，每班 8 小时工作制，日运行 24 小时，年运行 300 天，年运行 7200 小时。本项目工程建设主要内容如下：

表 2-1 建设项目产品方案表

序号	产品名称	环评设计生产能力	实际建设生产能力	年运行时数
1	冰箱制冷压缩机	360 万台/年	360 万台/年	7200h

表 2-2 建设项目主要设备清单

类别	序号	设备名称	设备型号	环评设计数量	实际数量	单位
新添设备	1	转子冷压机	/	1	2	台
	2	装塞尺套机	/	1	1	台
	3	定子预装机	/	1	1	台
	4	定子螺钉固机	/	1	1	台
	5	拔塞尺套机	/	1	1	台
	6	无芯磨床（KC-300 半精磨）	/	1	1	台
	7	无芯磨床（KC-300 精磨）	/	1	1	个
	8	数控无芯磨床	/	4	4	台
	9	数控压缩机偏心轴磨床	/	4	4	台

淘汰设备	1	曲拐磨床	E/C-FL-CNC-SIENS 810D	4	4	台
	2	无心磨床（粗磨）	KC-200	4	4	台
	3	无心磨床（精磨）	C4520F	4	4	台
	4	轴肩磨床	EC-400CNC	4	4	台
	5	转子加热炉	CH04-27	1	1	台

表 2-3 项目环保投资一览表

类别	治理措施（设施数量、规模、处理能力等）		环保投资（万元）	
	环评设计	实际建设	环评设计	实际投资
噪声	将强噪声源均布置在密闭的厂房内,并采取了较严密的减振、消声、吸声材料、双层隔声门,距离衰减,绿化。	密闭的厂房内,加装减振、安装隔音窗户,厂房隔声,距离衰减等,绿化	9	9
合计	-		9	9

2.2 主要工艺流程及产污环节

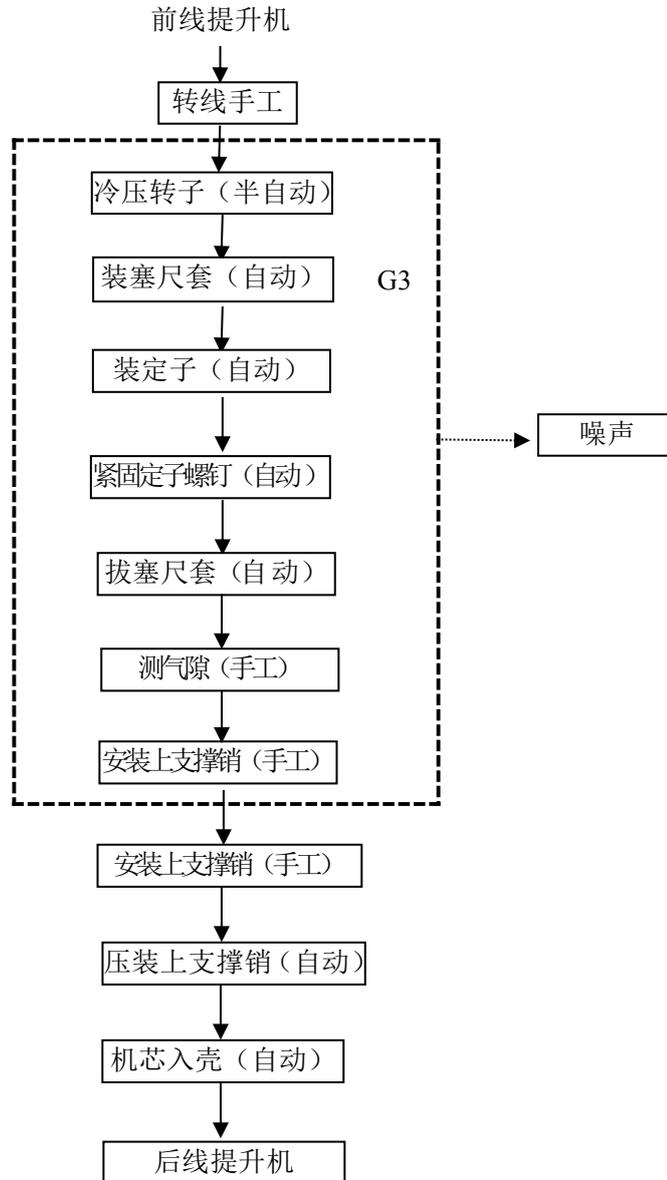


图 2-1 工艺流程及产污环节图

2.3 生产工艺说明

项目主体生产工艺流程与原环评一致，仅是部分机械加工工段原为手工操作。实现全自动化和智能化生产虚线框内为新增加工艺流程，为自动化加工流程，原先均为手工操作。

2.4 项目变动情况

经现场核查，对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256号）文件有关规定，本项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺以及环境保护措施未发生重大变动，具体见表 2-4。

表 2-4 《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》比照表

类别	苏环办〔2015〕256 号变动清单	现场核查实际建设情况	是否属于重大变动
性质	主要产品品种发生变化（变少的除外）	产品品种未变	否
规模	生产能力增加 30%及以上	生产能力未增加	否
	配套的仓储设施（储存危险化学品或其他环境风险大的物品）总储存容量增加 30%及以上	仓储设施存储总量未增加	否
	新增生产装置，导致新增污染因子或污染物排放量增加；原有生产装置规模增加 30%及以上，导致新增污染因子或污染物排放量增加	无新增生产装置	否
地点	项目重新选址	项目选址未变	否
	在原厂址内调整（包括总平面布置或生产装置发生变化）导致不利环境影响显著增加	在原厂之内未发生调整	否
	防护距离边界发生变化并新增了敏感点	无新增敏感点	否
	厂外管线路由调整，穿越新的环境敏感区；在现有环境敏感区内路由发生变动且环境影响或环境风险显著增大	不涉及	否
生产工艺	主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃烧类型以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加	生产装置未增加	否
环境保护措施	污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整，导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加；其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动	污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等均无调整。	否

表三

3 主要污染源、污染物处理和排放

3.1 废气

本次技改项目营运期无废气产生。

3.2 废水

本次技改项目营运期无废水产生。

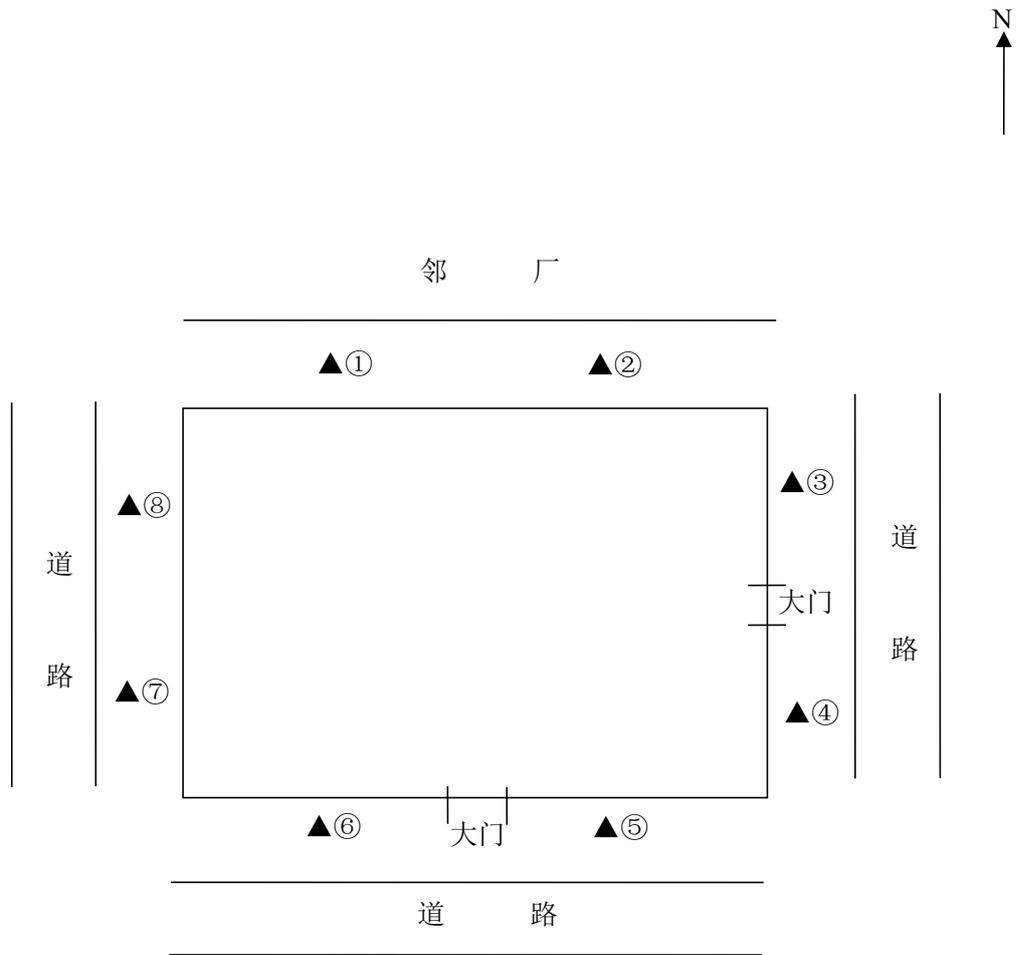
3.3 噪声

本项目噪声主要来源于生产设备的运行，主要为转子冷压机、装塞尺套机、定子预装机等机械设备。通过选用车间隔声、围墙绿化隔声及合理布局等降噪措施减少噪声对周围环境的影响。

3.4 固体废物

本次技改项目营运期无固体废物产生。

3.5 监测点位示意图



布点图说明：▲表示噪声检测点位。

表四

4 建设项目环境影响报告表主要结论、审批部门审批决定和环评批复落实情况：

4.1 主要结论

综合上述：该建设项目通过分析和评价，得出该项目建成后，可大大增强产品竞争力，为公司的发展壮大奠定基础。营运期产生的噪声，经采取合理处置措施后，实现各种污染物达标排放，可基本消除其对环境的影响，因此，从环保角度看，项目的实施是可行的。

4.2 审批部门审批决定

《关于年产 360 万台冰箱制冷压缩机生产线技改项目环境影响报告表的批复》（宿迁市环境保护局，宿环开审〔2016〕16 号，2016 年 5 月 28 日）（见附件）。

4.3 环评批复落实情况

序号	检查内容	落实情况
1	无废水产生	本次技改项目主要为生产设备的升级改造，无废水产生。
2	无废气产生	本次技改项目主要为生产设备的升级改造，无废气产生。
3	选用低噪声设备，对高噪声设备须采用有效的减振、隔声等降噪措施，并合理布局，确保厂界噪声达到《工业企业环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准。	已落实。项目选用低噪声生产设备，对高噪声设备采取建筑物密闭、隔声等降噪措施。验收监测期间，项目噪声达标排放。

表五

5 验收监测质量保证及质量控制**5.1 监测分析方法**

监测单位布点、采样均选用目前适用的国家标准分析方法、技术规范，且均具有 CMA 资质。监测分析方法详见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法

类别	项目	标准及分析方法
噪声	噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）

5.2 监测仪器**表 5-2 监测使用仪器**

序号	仪器名称	仪器型号	仪器编号	检定/校准有效期至
1	多功能声级计	AWA5688	TST-01-127	2020-11-19

5.3 人员资质

参加本次验收监测人员均经过采样规范和报告编制培训，并考核合格。

5.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声监测布点、测量方法和频次按照相关标准执行，测量仪器和校准仪器定期检验合格，并在有效期内使用，声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的示值相差小于 0.5dB（A）。

表六

6 验收监测内容：

6.1 噪声

噪声监测点位、项目和频次见表 6-1。

表 6-1 噪声监测点位、项目和频次

监测点位	监测项目	监测频次
东、西、南、北侧各两个点	昼间、夜间等效声级	项目生产运行正常情况下，昼间监测一次，监测两天。
背景噪声一个点		

表七

7.1 验收监测期间生产工况记录

2020年7月25日-26日对东贝机电（江苏）有限公司年产360万台冰箱制冷压缩机生产线技改项目进行验收监测。本次验收监测范围为年产360万台冰箱制冷压缩机项目，验收监测在工况稳定、生产负荷达到相关要求、环境保护设施运行正常的情况下进行。该项目验收监测期间生产负荷见下表：

表 7-1 工况统计表

监测日期	产品名称	设计生产能力	验收期间产量	平均生产负荷
2020.7.25	冰箱制冷压缩机	360万台	1万台	83%
2020.7.26			1.2万台	100%

7.2 验收监测结果

7.2.1 污染物排放监测结果

表 7-2 厂界噪声监测结果与评价

单位：Leq dB(A)

检测点位	点位编号	2020.07.25		2020.07.26	
		昼间测量值	夜间测量值	昼间测量值	夜间测量值
北厂界外 1m	▲①	57	44	59	45
北厂界外 1m	▲②	57	45	59	44
东厂界外 1m	▲③	59	46	59	46
东厂界外 1m	▲④	59	46	60	46
南厂界外 1m	▲⑤	58	47	58	47
南厂界外 1m	▲⑥	53	48	58	47
西厂界外 1m	▲⑦	55	47	56	46
西厂界外 1m	▲⑧	55	44	55	46
标准		≤65	≤55	≤65	≤55
评价		达标	达标	达标	达标
噪声检测气象参数：2020.07.25：天气：晴，风速：1.6m/s-2.2m/s； 2020.07.26：天气：晴，风速：1.7m/s-2.2m/s。					

表八

验收监测结论：

东贝机电（江苏）有限公司年产 360 万台冰箱制冷压缩机生产线技改项目，本次验收范围为年产 360 万台冰箱制冷压缩机生产线技改项目。验收监测期间，该工程正常运转，环保设施正常运行，监测结论如下：

1、废水：本次技改项目营运期无废水产生。

2、废气：本次技改项目营运期无废气产生。

3、噪声：验收监测期间，8 个厂界噪声监测点昼夜等效声级均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准要求。

4、固体废物：本次技改项目营运期无固体废物产生。

5、工程建设对环境的影响：项目建设及运营期间未收到投诉；由验收监测结果得出，项目运营期对周围环境影响较小。

验收监测建议：

1、积极开展对全体员工的环保法律法规的宣传教育工作，增强环境保护意识，严格按照环保设施运行规定进行管理；

2、严格按照企业制定的《环保管理制度》和《安全管理制度》有关规定，做到安全生产，杜绝污染事故发生。

