

泗阳县元恒金属制品有限公司

年产 4000 吨铝膏项目竣工环境保护验收意见

2020 年 8 月 9 日，泗阳县元恒金属制品有限公司组织召开了“年产 4000 吨铝膏项目”竣工环境保护验收会议，并组织成立验收组，验收组由建设单位（泗阳县元恒金属制品有限公司）、环评文件编制机构（江苏方正环保集团有限公司）、验收监测（调查）报告编制机构（江苏泰斯特专业检测有限公司）等单位代表以及专业技术专家（名单附后）等组成。

验收组根据《年产 4000 吨铝膏项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南-污染影响类》、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。经认真讨论，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

- 1.工程建设地点：宿迁市泗阳县高渡镇全民创业园繁荣路 2 号
- 2.工程建设性质：新建
- 3.产品方案及规模

表 1 产品方案及规模表

序号	产品名称	环评产能	实际产能	运行负荷
1	铝膏	4000 吨/年	4000 吨/年	2400h

4.水及能源消耗量

表 2 水及能源消耗

序号	名称	规格及参数	环评消耗量	实际消耗量	备注
1	给水	/	项目厂区内配套生产、生活及消防给水管网，用水量为2065.08m ³ /a。	项目厂区内配套生产、生活及消防给水管网，满足实际使用	供水由自来水公司供给
2	排水	/	采用雨污分流排水体制，厂区（屋面）雨水直接排入区域雨水管网。生活污水（180m ³ /a）经化粪池处理后排入高渡镇污水处理厂。	采用雨污分流排水体制，厂区（屋面）雨水直接排入区域雨水管网。生活污水经化粪池处理后排入高渡镇污水处理厂。	/
4	供电	/	347.63 万 kWh/a，车间配电系统处理后使用。	园区供电系统供电，满足实际使用	来自市政电网

5.主要原辅材料及消耗量

表 3 主要原辅料及消耗量

序号	原辅料名称	规格及参数	环评消耗量	实际消耗量	
				2020.07.18	2020.07.19
1	铝箔	片状、50kg/袋、外购	2480.04	7.4	6.2
2	硬脂酸	蜡状、25kg/桶、外购	80.64	0.2	0.2
3	甘油	液态、250kg/桶、外购	40.32	0.1	0.1
4	NP-10 乳化剂	膏状、200kg/桶、外购	40.32	0.1	0.1

6.项目运营期主要设备

表 4 项目运营设备一览表

序号	设备名称	规格及参数	数量（台/套）	实际建设（台/套）
1	球磨机	QM1250*2500、配套设置搅拌及循环冷却系统	60	63
2	脱水（压滤）机	板式隔膜型	2	8
3	筛粉机	配套包装设备	2	2
4	真空泵	转速 960r/min、压力 33mbr	6	8

7.工程组成

表 5 项目主体工程方案表

生产车间	环评设计面积（m ² ）	实际建设面积（m ² ）	环评设计生产线（条）	实际建设生产线（条）
生产车间	3000	3000	1	1

表6 项目其他工程表

工程类别	项目名称	环评设计	实际建设
贮运工程	原材料运输	厂内依靠人力及叉车运输。	与环评设计一致。
	仓库	在车间内设置仓储区,用于储存产品及原料	已建成。与环评设计一致。
公用工程	给水	项目厂区内配套生产、生活及消防给水管网,用水量为2065.08m ³ /a。	项目厂区内配套生产、生活及消防给水管网,满足实际使用
	排水	采用雨污分流排水体制,厂区(屋面)雨水直接排入区域雨水管网。生活污水(180m ³ /a)经化粪池处理后排入高渡镇污水处理厂。	采用雨污分流排水体制,厂区(屋面)雨水直接排入区域雨水管网。生活污水经化粪池处理后排入高渡镇污水处理厂。
	循环冷却	循环能力10m ³ /h。	循环能力10m ³ /h。
	供电	347.63万kWh/a,车间配电系统处理后使用。	园区供电系统供电,满足实际使用
环保工程	废水治理	生活污水经厂区化粪池处理后接入高渡镇污水处理厂处理。	生活污水经厂区化粪池处理后接入高渡镇污水处理厂处理。
	噪声治理	采用低噪声设备、同时通过基础减振、厂房隔声等措施处理。	采用低噪声设备、同时通过基础减振、厂房隔声等措施处理。
	固废处理	设置垃圾筒、一般工业固废暂存场所、危废暂存间。	设置垃圾筒、一般工业固废暂存场所、危废暂存间。
	噪声防治	吸声、隔音、减震	吸声、隔音、减震

8.主要生产工艺流程及产污环节

(1) 计量投料、球磨

人工按比例将水、硬脂酸、NP-10乳化剂、甘油称重后按照一定比例通过球磨机的加料口加入球磨机内,然后人工将外购的铝箔加入球磨机内,水和铝箔的比例为3:5,产品中硬脂酸、甘油、OP-10的占比分别为2%、1%、1%,球磨时间为5~6h,球磨过程中为避免球磨升温,利用循环冷却水间接冷却,控制球磨机温度在25℃左右,待物料细度到200目以上后停机。硬脂酸为白色蜡状透明固体或微黄色蜡状固体。熔点(°C):67~69,沸点(°C,常压):183~184(133.3pa),在90~100℃下慢慢挥发。甘油是无色无臭的黏稠状液体,熔点17.8℃。沸点290.0℃(分解)。NP-10乳化剂对硫酸、盐酸、有机酸、一般还

原剂、氧化剂已硬水稳定，对碱稳定。本项目搅拌温度为 25℃左右，物料性状不发生变化。本项目球磨时原料间为纯物理混合，不发生化学反应。

降温方式为水循环喷淋（喷淋于球磨机外部），循环冷却水经管道收集后进行循环水池，循环使用不外排。

项目主要原料不涉及粉料，且投料过程中有水加入，不会产生粉尘；投料球磨温度较低，结合物料性质，不会产生废气，投料、球磨工序会产生设备噪声（N₁）。

（2）压滤脱水

球磨好的物料经吸浆泵泵入压滤机进行压滤脱水，控制产品含水率，得到铝膏进入铝膏搅拌机。压滤脱水过程中产生的水相流入储浆罐，回用于下批次物料生产。常温下硬脂酸、甘油不会产生废气，该工序会产生设备噪声（N₂）

（3）铝膏搅拌

由于压滤脱水后铝膏为膏饼状，需进行搅拌使成品松散，搅拌时不需添加任何物质，仅为物理搅拌。压滤后含水率为 35%的饼膏状物料进入搅拌机混合，由于物料含水率较高，搅拌过程中不会产生粉尘。该工序会产生设备噪声（N₃）。

（4）包装

充分搅拌后得到的铝膏即可包装入库、待售。该工序会产生设备噪声（N₄）
本项目主要为物理研磨混合，物料间不发生化学反应。

（二）建设过程及环保审批情况

1. 基本情况

表 7 建设过程及环保审批情况

序号	项目	实际落实情况（时间）
1	立项	2019年9月16日取得江苏省投资项目备案证（备案号：泗发改（2019）249号）
2	环评审批	2020年3月编制完成《泗阳县元恒金属制品有限公司年产4000吨铝膏项目环境影响报告表》，2020年3月30日取得宿迁市生态环境局批复《关于对泗阳县元恒金属制品有限公司年产4000吨铝膏项目环境影响报告表批复》（宿环建管表〔2020〕2039号）
3	开工与竣工、调试运行时间	本项目2020年3月开工建设，2020年4月投入试运行

2. 处罚记录：无。

（三）投资情况

项目（实际）总投资为 500 万元，其中环保投资 10 万元。

（四）验收范围

本次验收范围为泗阳县元恒金属制品有限公司年产 4000 吨铝膏项目，具体包括：年产 4000 吨铝膏项目产生的环境污染有关的环境保护设施，包括为防治污染和保护环境所建成或配套的工程、设备、装置和监测手段。

二、工程变动情况

经现场核查，对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256 号）文件有关规定，本项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施均不属于重大变动，未加重对环境的不利影响。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

表 8 废水排放及防治措施

废水种类	主要污染物	废水回用及排放去向		治理措施与工艺及主要技术参数、设计处理能力与主要污染物去除率	
		环评或设计要求	实际情况	环评或设计要求	实际情况
生活污水	COD、氨氮等	达接管标准排入园区管网，由高渡镇污水处理厂处置	生活污水经化粪池预处理后近期由环卫部门清运处理，远期待污水管网铺设完毕接管至高渡镇污水处理厂	化粪池	化粪池

(二) 废气

无。

(三) 噪声

表 9 噪声排放及防治措施

主要噪声源 及其位置	源强	降噪措施及主要技术参数		项目周边 敏感目标情况
		环评或设计要求	实际情况	
1 球磨机、铝膏搅拌机、吸浆泵等 机械设备噪声	70-90dB (A)	车间密闭, 厂房隔声, 合理布局等	对高噪声设备已 采取有效的减振、 隔声等降噪措施 并合理布局	无

(四) 固体废物

1. 基本情况

表 11 固体废物防治情况

种类	性质	处理处置量		暂存与委托处置情况	
		环评要求	实际情况	环评要求	实际情况
1 废包装桶	危废废物	危废间暂存、委 托有资质单位处 理	危废间暂存、委 托供应商回收 处置	危废暂存间	危废暂存间
2 废包装袋	一般固废	外售	外售	一般固废间	一般固废间
3 生活垃圾	一般固废	环卫清运	环卫清运	垃圾桶	垃圾桶

(五) 辐射

项目不涉及辐射源。

(六) 其他环境保护设施

1、环评批复要求

(1) 按“清污分流、雨污分流”原则, 建设厂区给排水系统。生活污水经化粪池预处理后排入木业园区处理厂集中处置, 达标排放。

(2) 应选用低噪声设备, 高噪声设施须合理布局, 并采取有效的减振、隔声、消声等降噪措施, 确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准。

(3) 按“减量化、资源化、无害化”原则落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。厂内危险废物暂存场所应符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)的规定要求，防止产生二次污染。

(4) 按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控[1997] 122 号)的规定规范化设置各类排污口和标志。

(5) 厂房须密闭生产，落实《报告表》提出的风险防范措施。

(6) 你公司须严格落实生态环境保护主体责任，落实《报告表》中各项环保措施，确保项目在运营过程中各项污染物稳定达标排放。

2、现场检查情况

(1) 已落实。项目雨污分流排水系统已建成，项目生产过程无生产废水产生，生活污水经化粪池预处理后近期由环卫部门清运处理，远期待污水管网铺设完毕接管至高渡镇污水处理厂。

(2) 已落实。项目选用低噪声生产设备，对高噪声设备采取建筑物密闭、隔声等降噪措施。验收监测期间，项目噪声达标排放。

(3) 已落实。项目废包装袋收集后定期外售；生活垃圾收集后由环卫部门统一清运；废包装桶暂存于危废暂存间后由供应商定期处理。固废零排放。

(4) 已落实。项目设置一个废水排口、一个雨水排口。

(5) 已落实。厂房密闭生产，已按环评要求落实风险防范措施。

(6) 已落实。企业落实《报告表》中各项环保措施。验收监测期间，项目各项污染物稳定达标排放。

四、环境保护设施调试效果

(一) 环保设施处理效率

无。

(二) 污染物排放情况

1. 厂界噪声

验收监测期间，6个厂界噪声监测点昼间等效声级均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2类标准要求。

2. 固体废物

废包装袋收集后定期外售；生活垃圾收集后由环卫部门统一清运；废包装桶暂存于危废暂存间后由供应商定期回收。固废零排放。

(三) 污染物排放总量情况

经核定，验收监测期间，本项目废水污染物年排放总量满足项目变动分析报告中总量控制指标要求。

五、工程建设对环境的影响


项目建设及运营期间未收投诉。通过对项目运营期间的产生噪声验收监测结果得出，本项目涉及的噪声能够达标排放；项目运营期对周围环境影响较小。


六、验收结论

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形对项目逐一对照核查，验收组认为该项目建设、污染防治设施的建设与运行情况验收合格。

七、后续要求

- (一) 加强设备维护保养，降低设备运行噪声产生。
- (二) 加强公司内部环境保护管理制度建设和职工环境保护业务知识培训，提高环境保护管理水平和职工环境保护意识。

验收组组长（签名）：

验收组成员（签名）：

   泗阳县元恒金属制品有限公司
2024年8月9日

泗阳县元恒金属制品有限公司

年产 4000 吨铝膏项目竣工环境保护自行验收组签到表

2020 年 8 月 9 日

姓名	单位	身份证号码	联系电话	签名	备注
王明兵	泗阳县元恒金属制品有限公司	32082819721182878	13770405489	王明兵	
王姓友	泗阳县元恒金属制品有限公司	32082819620703031	13852320615	王姓友	
陈洪波	泗阳县元恒金属制品有限公司	320828198202211813	15752379555	陈洪波	
王中书	江苏兴东环保工程有限公司	320814801244450	13852759848	王中书	
刘成	江苏兴东环保工程有限公司	320814801244450	1892491182	刘成	
曹丹	江苏兴东环保工程有限公司	320819199108097617	15951367901	曹丹	